

DuPont™ Cyrel® round Thin

MANICA DIGITALE FOTOPOLIMERICA CONTINUA

DuPont Packaging Graphics

Per un vantaggio competitivo nel mercato della grafica per imballaggi.

DuPont Packaging Graphics consolida la propria posizione leader quale fornitore globale di sistemi per la stampa flessografica. I nostri esperti continuano a sviluppare soluzioni uniche basate sulle tecnologie più recenti, al fine di supportare il cliente nell'espansione della propria attività, offrendogli la possibilità di trarre vantaggio da sistemi di stampa per imballaggi nuovi ed efficaci.

L'offerta di prodotti comprende le lastre fotopolimeriche Cyrel® (analogiche e digitali), le attrezzature Cyrel® per la realizzazione delle lastre, le maniche Cyrel® round, i sistemi di montaggio delle lastre Cyrel® e il rivoluzionario sistema termico Cyrel® FAST.

Cyrel® round Thin è una manica fotopolimerica di recente sviluppo, ideale per la stampa di eccellente qualità. Unita ad un adattatore comprimibile, la manica Cyrel® round Thin crea il perfetto compromesso tra un basso schiacciamento di punto e un ottimo trasferimento di inchiostro nelle tinte piatte.

Applicazioni

- Imballaggi flessibili
- Etichette
- Lamine di Alluminio
- Fogli Restringtoni
- Scatole pieghevoli (cartoncino)
- Carta da regalo



DuPont™ Cyrel® round Thin

Caratteristiche del prodotto

- Stampa continua
- Elevata risoluzione sia per la stampa al tratto che a mezzotono
- Eccellente trasferimento d'inchiostro per la stampa a tratto e a mezzotono.
- Notevole uniformità di spessore
- Elevata produttività
- Manica a base di fibra di vetro con ottima stabilità dimensionale
- Elevata resistenza all'ozono
- Elevata precisione nel registro di stampa

Compatibilità inchiostri di stampa e solventi

Cyrel® round Thin è adatta per l'utilizzo con inchiostri a base di alcool o a base d'acqua e per sistemi di stampa UV.

Produzione della manica

- Non è richiesta l'esposizione dorsale
- L'incisione è effettuata con tecnologia digitale mediante processo di ablazione della maschera LAMS sulla manica Cyrel® round effettuata con un apposito sistema a raggio laser.
- L'esposizione principale crea l'immagine. Un processo di lavaggio permette di rimuovere il fotopolimero dalle aree non esposte. Si crea così il rilievo.
- La manica Thin viene poi asciugata con aria calda
- I processi di lavaggio, asciugatura e finissaggio sono eseguiti automaticamente nell'unità di sviluppo in linea Cyrel® round
- Il finissaggio e l'esposizione finale sono eseguiti utilizzando luce UV-A e UV-C

DuPont™ Cyrel®

horizons
new

DU PONT®

The miracles of science™

Stoccaggio delle materie prime

Le maniche Cyrel® round non esposte possono essere stoccate, fino a sei mesi, in una stanza a temperatura controllata ed all'interno di una speciale scatola da trasporto. Si raccomandano temperature tra 4° C e 32° C. La manica ha una perfetta protezione per il trasporto e lo stoccaggio.

Trattamento delle materie prime

Le maniche Cyrel® round devono essere maneggiate alla presenza di luci a basso livello di UV. Raccomandiamo l'uso di lampade adeguatamente filtrate e di coprire le finestre con un foglio di protezione anti-UV.

Conservazione di maniche sviluppate

Le maniche stampate devono essere pulite attentamente con un solvente appropriato prima di essere immagazzinate. E' necessario conservarle nella speciale scatola di trasporto per proteggerle dalla luce diretta del sole.

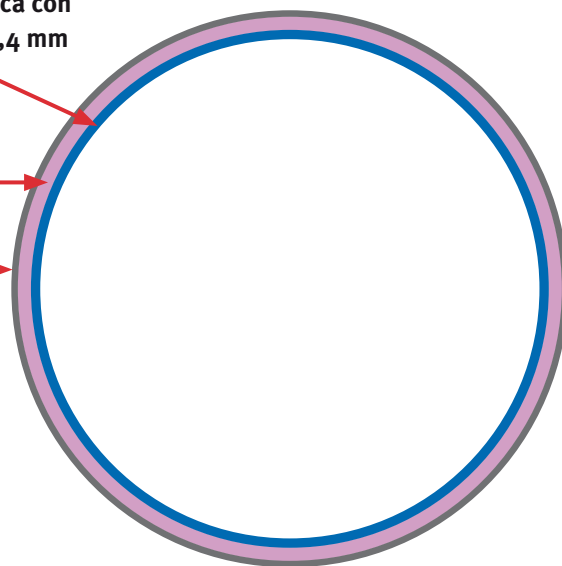
DuPont™ Cyrel® round Thin: Maniche polimeriche continue non trattate per ablazione digitale

Manica di base GRP (plastica con rinforzo a fibra di vetro) < 0,4 mm

Spessore fotopolimerico ≈ 1,24 mm

Strato LAMS robusto

- Manica monouso a basso costo
- Adattatore comprimibile riutilizzabile



**Per installazione su adattatori comprimibili,
e.g. Rotec Bridge Light H/C**

Dati tecnici	Dettagli
Circonferenza minima	280 mm (in passi da 10 mm)
Circonferenza massima	1.200 mm (in passi da 10 mm)
Lunghezza massima	1.750 mm
Struttura	Manica di base < 0,4 mm Spessore fotopolimerico ≈ 1,24 mm
Durezza finale	75 Sh A
Diametro interno	Stork System
Riproduzione dell'immagine	1 – 98%
Ampiezza minima delle line	0,075 mm
Dimensioni minime del punto singolo	0,125 mm diametro
Profondità del rilievo	0,7 mm +/- 0,1 mm

Tutte le informazioni qui riportate sono fornite a titolo gratuito e si basano su dati tecnici che DuPont ritiene affidabili. Sono rivolte a persone qualificate, che ne faranno uso a propria discrezione e a proprio rischio. Le informazioni relative alla gestione del prodotto riportate nel presente documento sono fornite con il presupposto che gli utenti si accerteranno che le condizioni d'uso della fattispecie non presentino rischi in termini di salute e sicurezza. Le condizioni d'uso del prodotto sono al di fuori del nostro controllo, pertanto non forniamo garanzie esplicite né implicite al riguardo e non ci assumiamo di conseguenza alcuna responsabilità in relazione all'uso delle presenti informazioni. Nessuno dei dati qui riportati può essere considerato licenza d'uso per eventuali brevetti né favoreggiamento all'infrazione dei brevetti stessi

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel: +49 (0) 6102 18 4400

Du Pont de Nemours Italiana Srl
DuPont Imaging Technologies
Centro Direzionale "Villa Fiorita"
Via Piero Gobetti, 2/C
20063 Cernusco sul Naviglio (MI)
Italia
Tel :+39 02 92 62 91

Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.cyrel.it
o rivolgersi al proprio specialista Cyrel®.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
"Advancing Flexography"