

DuPont™ Cyrel® DEC

LA LASTRA ROBUSTA ED EFFICACE PER OGNI ESIGENZA DEL MERCATO DEL CARTONE ONDULATO

DuPont Packaging Graphics

Per un vantaggio competitivo nel mercato della grafica per imballaggi.

DuPont Packaging Graphics consolida la propria posizione leader quale fornitore globale di sistemi per la stampa flessografica. I nostri esperti continuano a sviluppare soluzioni uniche basate sulle tecnologie più recenti, al fine di supportare il cliente nell'espansione della propria attività, offrendogli la possibilità di trarre vantaggio da sistemi di stampa per imballaggi nuovi ed efficaci.

L'offerta di prodotti comprende le lastre fotopolimeriche Cyrel® (analogiche e digitali), le attrezzature Cyrel® per la realizzazione delle lastre, le maniche Cyrel® round, i sistemi di montaggio delle lastre Cyrel® e il rivoluzionario sistema termico Cyrel® FAST.

Cyrel® DEC è una lastra digitale morbida in grado di soddisfare qualsiasi esigenza applicativa dell'industria della stampa del cartone ondulato.

Applicazioni

- Cartone ondulato
- Sacchi
- Carta con superficie ruvida

Caratteristiche dei prodotti

- Il trasferimento ottimale dell'inchiostro permette di ottenere risultati di stampa eccellenti
- L'ottima risoluzione dell'esposizione offre una migliore riproducibilità dei soggetti
- Rilievo grafico pulito e nitido



DuPont™ Cyrel® DEC

- L'elevata latitudine di esposizione consente esposizione singola senza necessità di mascherature
- Eccellente uniformità dello spessore
- Tempi ridotti di fermo macchina da stampa
- L'elevata resistenza all'ozono e all'azione della luce permettono un ottimale stoccaggio

Compatibilità inchiostri di stampa e solventi

Cyrel® DEC è perfettamente compatibile con gli inchiostri a base di acqua.

Modalità d'uso

Effettuare la pre-esposizione della lastra per definire la base e portare al massimo la sensibilità. La pre-esposizione varia in funzione del rilievo desiderato. Rimuovere la pellicola protettiva e procedere all'incisione

della lastra con il Cyrel® Digital Imager (CDI). Procedere all'esposizione principale della lastra e passare la lastra nella sviluppatrice Cyrel®. Procedere al finissaggio della lastra per eliminare l'appiccicosità.

Montaggio

Cyrel® DEC si adatta perfettamente al montaggio su film di poliestere e in accostamento con materiale espanso, come il Cyrel® CyCOMP.

Stoccaggio delle materie prime

Stoccare le lastre non ancora esposte in un luogo fresco (4-32°C), lontano dalle fonti di calore dirette. Il controllo dell'umidità non è necessario. Le lastre Cyrel® DEC sono separate da fogli di gomma piuma al fine di garantire la massima protezione delle lastre dopo la produzione, nonché durante il trasporto e lo stoccaggio. Le lastre

DuPont™ Cyrel®



The miracles of science™

devono essere disposte una sopra l'altra in orizzontale. Evitare di esporre le lastre alla luce diretta del sole o a una luce bianca eccessiva. Evitare l'esposizione costante a concentrazioni di ozono particolarmente elevate.

Trattamento delle materie prime

Maneggiare le lastre Cyrel® DEC in assenza di raggi UV. E' consigliato coprire eventuali neon con filtri UV.

Stoccaggio delle lastre finite

Dopo la stampa, prima di procedere allo stoccaggio, pulire accuratamente le lastre utilizzando un solvente compatibile. È possibile stoccare le lastre su cilindri, maniche, oppure smontate e disposte orizzontalmente.

Dati tecnici			
	Cyrel® DEC 125 spessore 3,18 mm / 0,125 inch	Cyrel® DEC 155 spessore 3,94 mm / 0,155 inch	Cyrel® DEC 170 spessore 4,32 mm / 0,170 inch
Durezza	38 Sh A	36 Sh A	36 Sh A
Riproduzione dell'immagine	3 – 95% / 42 L/cm	3 – 95% / 36 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm
Ampiezza minima delle linee	0,175 mm / 7 mil	0,250 mm / 7 mil	0,30 mm / 12 mil
Dimensioni minime del punto singolo	500 µm	500 µm	500 µm
Profondità del rilievo	1,00 mm / 0,059 inch	1,50 mm / 0,079 inch	2,00 mm / 0,079 inch

	Cyrel® DEC 185 spessore 4,70 mm / 0,185 inch	Cyrel® DEC 217 spessore 5,51 mm / 0,217 inch	Cyrel® DEC 250 spessore 6,35 mm / 0,250 inch
Durezza	36 Sh A	36 Sh A	34 Sh A
Riproduzione dell'immagine	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm
Ampiezza minima delle linee	0,350 mm / 14 mil	0,350 mm / 14 mil	0,350 mm / 14 mil
Dimensioni minime del punto singolo	500 µm	500 µm	500 µm
Profondità del rilievo	max. 2,50 mm / 0,098 inch	max. 2,50 mm / 0,098 inch	max. 2,50 mm / 0,098 inch

Tutte le informazioni qui riportate sono fornite a titolo gratuito e si basano su dati tecnici che DuPont ritiene affidabili. Sono rivolte a persone qualificate, che ne faranno uso a propria discrezione e a proprio rischio. Le informazioni relative alla gestione del prodotto riportate nel presente documento sono fornite con il presupposto che gli utenti si accerteranno che le condizioni d'uso della fattispecie non presentino rischi in termini di salute e sicurezza. Le condizioni d'uso del prodotto sono al di fuori del nostro controllo, pertanto non forniamo garanzie esplicite né implicite al riguardo e non ci assumiamo di conseguenza alcuna responsabilità in relazione all'uso delle presenti informazioni. Nessuno dei dati qui riportati può essere considerato licenza d'uso per eventuali brevetti né favoreggiamento all'infrangimento dei brevetti stessi.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel: +49 (0) 6102 18 4400

Du Pont de Nemours Italiana Srl
DuPont Imaging Technologies
Centro Direzionale "Villa Fiorita"
Via Piero Gobetti, 2/C
20063 Cernusco sul Naviglio (MI)
Italia
Tel :+39 02 92 62 91

Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.cyrel.it
o rivolgersi al proprio specialista Cyrel®.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
"Advancing Flexography"