

DuPont™ Cyrel® DFH

LASTRE DIGITALI DI ALTA DUREZZA E DI ELEVATA RISOLUZIONE
PER CYREL® FAST

DuPont Packaging Graphics

Per un vantaggio competitivo nel mercato della grafica per imballaggi.

DuPont Packaging Graphics consolida la propria posizione leader quale fornitore globale di sistemi per la stampa flessografica. I nostri esperti continuano a sviluppare soluzioni uniche basate sulle tecnologie più recenti, al fine di supportare il cliente nell'espansione della propria attività, offrendogli la possibilità di trarre vantaggio da sistemi di stampa per imballaggi nuovi ed efficaci.

L'offerta di prodotti comprende le lastre fotopolimeriche Cyrel® (analogiche e digitali), le attrezzature Cyrel® per la realizzazione delle lastre, le maniche Cyrel® round, i sistemi di montaggio delle lastre Cyrel® e il rivoluzionario sistema termico Cyrel® FAST.

Lastre Cyrel® FAST in meno di un'ora! Cyrel® DFH è la lastra digitale ad elevato grado di durezza per il sistema termico DuPont, progettata per soddisfare le esigenze di una flexo di alta qualità nei lavori a retino, linee e stampa di fondi pieni.

Applicazioni

- Imballaggi flessibili
- Cartellini ed etichette
- Buste
- Sacchetti di carta
- Scatole pieghevoli di cartone
- Liner di pre stampa per cartone ondulato
- Scatole per bevande



DuPont™ Cyrel® DFH

Caratteristiche dei prodotti

- Tempi di accesso estremamente brevi, grazie al processo di lavorazione termico senza essiccazione
- Il trasferimento ottimale dell'inchiostro permette di ottenere risultati di stampa eccellenti
- Longevità delle lastre di stampa per tirature elevate
- L'ottima risoluzione dell'esposizione offre una migliore riproducibilità dei soggetti
- Rilievo grafico pulito e nitido
- Eccezionale uniformità dello spessore – nessun rigonfiamento durante la produzione della lastra
- Tempi ridotti di fermo macchina da stampa
- L'elevata resistenza all'ozono e all'azione della luce permettono un ottimale stoccaggio

Compatibilità inchiostri di stampa e solventi

Cyrel® DFH è perfettamente compatibile con gli inchiostri UV, a base di solventi e a base di acqua.

Produzione lastre

La sviluppatrice termica Cyrel® FAST consente di produrre lastre Cyrel® FAST finite in meno di un'ora, caratteristica che lo rende il sistema ideale per la realizzazione di lastre just-in-time in un mercato che richiede ritmi veloci con la massima qualità possibile. La sviluppatrice termica Cyrel® FAST produce lastre di qualità e uniformità straordinarie. Questa sviluppatrice consente di produrre lastre finite senza utilizzo di solventi. L'unità di esposizione e finissaggio Cyrel® EC/LF è disponibile a complemento della sviluppatrice termica Cyrel® FAST.

Modalità d'uso

La lastra Cyrel® DFH è stata studiata appositamente per produrre impianti di stampa con il sistema termico Cyrel® FAST. Effettuare la pre-esposizione della lastra per definire la base e portare al massimo la sensibilità. La pre-esposizione varia in funzione del rilievo desiderato. Rimuovere la pellicola protettiva e procedere all'incisione della lastra con il Cyrel® Digital Imager (CDI). Procedere all'esposizione principale della

DuPont™ Cyrel®

horizons
new

DU PONT®

The miracles of science™

lastra e passare la lastra nella sviluppatrice termica Cyrel® FAST. Procedere al finissaggio della lastra per eliminare l'appiccicosità e terminare con la post-esposizione per garantire una completa polimerizzazione.

Montaggio

I dispositivi di montaggio Cyrel® Microflex sono consigliati per il montaggio delle lastre Cyrel® DFH. Per garantire un posizionamento agevole e preciso, il nastro biadesivo deve essere applicato sul cilindro o sulla manica e non sulla lastra. La base di poliestere manterrà un registro preciso anche in caso di lastre di grandi dimensioni.

Stoccaggio delle materie prime

Stoccare le lastre non ancora esposte in un luogo fresco (4-32°C), lontano dalle fonti di calore dirette. Il controllo dell'umidità non è necessario. Le lastre Cyrel® DFH sono separate da fogli di gomma piuma al fine di garantire la massima protezione delle lastre dopo la produzione, nonché durante il trasporto e lo stoccaggio. Le lastre devono essere disposte una sopra l'altra in orizzontale. Evitare di esporre le lastre alla luce diretta del sole o a una luce bianca eccessiva. Evitare l'esposizione costante a concentrazioni di ozono particolarmente elevate.

Trattamento delle materie prime

Maneggiare le lastre Cyrel® DFH in assenza di raggi UV. E' consigliato coprire eventuali neon con filtri UV.

Stoccaggio delle lastre finite

Dopo la stampa, prima di procedere allo stoccaggio, pulire accuratamente le lastre utilizzando un solvente compatibile. È possibile stoccare le lastre su cilindri, maniche, oppure smontate e disposte orizzontalmente.

Dati tecnici			
	Cyrel® DFH 45 spessore 1,14 mm	Cyrel® DFH 67 spessore 1,70 mm	Cyrel® DFH 100 spessore 2,54 mm
Durezza	75 Sh A	70 Sh A	66 Sh A
Riproduzione dell'immagine	1 – 98 % 60 L/cm	1 – 98 % 60 L/cm	1 – 98 % 54 L/cm
Ampiezza minima delle linee	0,050 mm/2 mil	0,050 mm/2 mil	0,075 mm/3 mil
Dimensioni minime del punto singolo	200 µm	200 µm	250 µm
Profondità del rilievo	0,55 mm	0,70 mm	0,70 – 0,80 mm

Tutte le informazioni qui riportate sono fornite a titolo gratuito e si basano su dati tecnici che DuPont ritiene affidabili. Sono rivolte a persone qualificate, che ne faranno uso a propria discrezione e a proprio rischio. Le informazioni relative alla gestione del prodotto riportate nel presente documento sono fornite con il presupposto che gli utenti si accerteranno che le condizioni d'uso della fattispecie non presentino rischi in termini di salute e sicurezza. Le condizioni d'uso del prodotto sono al di fuori del nostro controllo, pertanto non forniamo garanzie esplicite né implicite al riguardo e non ci assumiamo di conseguenza alcuna responsabilità in relazione all'uso delle presenti informazioni. Nessuno dei dati qui riportati può essere considerato licenza d'uso per eventuali brevetti né favoreggiamento all'infrazione dei brevetti stessi.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel: +49 (0) 6102 18 3324

Du Pont de Nemours Italiana Srl
DuPont Imaging Technologies
Centro Direzionale "Villa Fiorita"
Via Piero Gobetti, 2/C
20063 Cernusco sul Naviglio (MI)
Italia
Tel :+39 02 92 62 91

Per ulteriori informazioni, visitare il sito
www.packaging-graphics.dupont.com
o rivolgersi al proprio specialista Cyrel®.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
"Advancing Flexography"