

# DuPont™ Cyrel® DPU

LASTRA DIGITALE DI MEDIA ELEVATA DUREZZA PRATICAMENTE ADATTA A QUALSIASI TIPO DI SUBSTRATO E INCHIOSTRO

## DuPont Packaging Graphics

### Per un vantaggio competitivo nel mercato della grafica per imballaggi.

DuPont Packaging Graphics consolida la propria posizione leader quale fornitore globale di sistemi per la stampa flessografica. I nostri esperti continuano a sviluppare soluzioni uniche basate sulle tecnologie più recenti, al fine di supportare il cliente nell'espansione della propria attività, offrendogli la possibilità di trarre vantaggio da sistemi di stampa per imballaggi nuovi ed efficaci.

L'offerta di prodotti comprende le lastre fotopolimeriche Cyrel® (analogiche e digitali), le attrezzature Cyrel® per la realizzazione delle lastre, le maniche Cyrel® round, i sistemi di montaggio delle lastre Cyrel® e il rivoluzionario sistema termico Cyrel® FAST.

**Lastra digitale di media elevata durezza con prestazioni eccezionali! Cyrel® DPU è la lastra digitale che può essere utilizzata praticamente con tutti i tipi di inchiostro e con tutti i substrati comuni. Cyrel® DPU offre ottime prestazioni con mezzitoni così come con linee e fondi pieni.**

#### Applicazioni

- Imballaggi flessibili
- Cartellini ed etichette
- Scatole pieghevoli di cartone
- Scatole per bevande

#### Caratteristiche dei prodotti

- Facile da mettere in macchina da stampa



## DuPont™ Cyrel® DPU

- Il trasferimento ottimale dell'inchiostro permette di ottenere risultati di stampa eccellenti
- L'ottima risoluzione dell'esposizione offre una migliore riproducibilità dei soggetti
- Rilievo grafico pulito e nitido
- L'elevata resistenza all'ozono e all'azione della luce permettono un ottimale stoccaggio

#### Compatibilità inchiostri di stampa e solventi

Cyrel® DPU è perfettamente compatibile con gli inchiostri UV, a base di solventi e a base di acqua.

#### Modalità d'uso

Effettuare la pre-esposizione della lastra per definire la base e portare al massimo

la sensibilità. La pre-esposizione varia in funzione del rilievo desiderato. Rimuovere la pellicola protettiva e procedere all'incisione della lastra con il Cyrel® Digital Imager (CDI). Procedere all'esposizione principale della lastra e passare la lastra nella sviluppatrice Cyrel®. Procedere al finissaggio della lastra per eliminare l'appiccicosità.

#### Montaggio

I dispositivi di montaggio Cyrel® Microflex sono consigliati per il montaggio delle lastre Cyrel® DPU. Per garantire un posizionamento agevole e preciso, il nastro biadesivo deve essere applicato sul cilindro o sulla manica e non sulla lastra. La base di poliestere manterrà un registro preciso anche in caso di lastre di grandi dimensioni.

### Stoccaggio delle materie prime

Stoccare le lastre non ancora esposte in un luogo fresco (4-32°C), lontano dalle fonti di calore dirette. Il controllo dell'umidità non è necessario. Le lastre Cyrel® DPU sono separate da fogli di gomma piuma al fine di garantire la massima protezione delle lastre dopo la produzione, nonché durante il trasporto e lo stoccaggio. Le lastre devono essere

disposte una sopra l'altra in orizzontale. Evitare di esporre le lastre alla luce diretta del sole o a una luce bianca eccessiva. Evitare l'esposizione costante a concentrazioni di ozono particolarmente elevate.

### Trattamento delle materie prime

Maneggiare le lastre Cyrel® DPU in assenza di raggi UV. E' consigliato coprire eventuali neon con filtri UV.

### Stoccaggio delle lastre finite

Dopo la stampa, prima di procedere allo stoccaggio, pulire accuratamente le lastre utilizzando un solvente compatibile. È possibile stoccare le lastre su cilindri, maniche, oppure smontate e disposte orizzontalmente.

<b>Dati tecnici</b>				
	<b>Cyrel® DPU 45 spessore 1,14 mm</b>	<b>Cyrel® DPU 67 spessore 1,70 mm</b>	<b>Cyrel® DPU 100 spessore 2,54 mm</b>	<b>Cyrel® DPU 112 spessore 2,84 mm</b>
<b>Durezza</b>	76 Sh A	67 Sh A	63 Sh A	60 Sh A
<b>Riproduzione dell'immagine</b>	1 – 98% 60 L/cm	1 – 98% 60 L/cm	1 – 98% 54 L/cm	1 – 98% 54 L/cm
<b>Ampiezza minima delle linee</b>	0,050 mm/ 2 mil	0,050 mm/ 2 mil	0,075 mm/ 3 mil	0,075 mm/ 3 mil
<b>Dimensioni minime del punto singolo</b>	200 µm	200 µm	250 µm	250 µm
<b>Profondità del rilievo</b>	0,60 mm	0,70 mm	0,80 mm	0,90 – 1,00 mm

*Tutte le informazioni qui riportate sono fornite a titolo gratuito e si basano su dati tecnici che DuPont ritiene affidabili. Sono rivolte a persone qualificate, che ne faranno uso a propria discrezione e a proprio rischio. Le informazioni relative alla gestione del prodotto riportate nel presente documento sono fornite con il presupposto che gli utenti si accerteranno che le condizioni d'uso della fattispecie non presentino rischi in termini di salute e sicurezza. Le condizioni d'uso del prodotto sono al di fuori del nostro controllo, pertanto non forniamo garanzie esplicite né implicite al riguardo e non ci assumiamo di conseguenza alcuna responsabilità in relazione all'uso delle presenti informazioni. Nessuno dei dati qui riportati può essere considerato licenza d'uso per eventuali brevetti né favoreggiamento all'infrazione dei brevetti stessi.*

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH  
DuPont Imaging Technologies  
Hugenottenallee 173  
63263 Neu-Isenburg  
Deutschland  
Tel: +49 (0) 6102 18 3324

Du Pont de Nemours Italiana Srl  
DuPont Imaging Technologies  
Centro Direzionale "Villa Fiorita"  
Via Piero Gobetti, 2/C  
20063 Cernusco sul Naviglio (MI)  
Italia  
Tel :+39 02 92 62 91

Per ulteriori informazioni, visitare il sito  
[www.packaging-graphics.dupont.com](http://www.packaging-graphics.dupont.com)  
o rivolgersi al proprio specialista Cyrel®.



The miracles of science™

**DuPont Packaging Graphics**  
**"Advancing Flexography"**