

DuPont™ Cyrel® NEOS

LASTRA ANALOGICA DI MEDIO BASSA DUREZZA

DuPont Packaging Graphics

Per un vantaggio competitivo nel mercato della grafica per imballaggi.

DuPont Packaging Graphics consolida la propria posizione leader quale fornitore globale di sistemi per la stampa flessografica. I nostri esperti continuano a sviluppare soluzioni uniche basate sulle tecnologie più recenti, al fine di supportare il cliente nell'espansione della propria attività, offrendogli la possibilità di trarre vantaggio da sistemi di stampa per imballaggi nuovi ed efficaci.

L'offerta di prodotti comprende le lastre fotopolimeriche Cyrel® (analogiche e digitali), le attrezzature Cyrel® per la realizzazione delle lastre, le maniche Cyrel® round, i sistemi di montaggio delle lastre Cyrel® e il rivoluzionario sistema termico Cyrel® FAST.

Cyrel® NEOS è la lastra di stampa DuPont di medio bassa durezza che può essere utilizzata per la maggior parte di applicazioni, dalla stampa a banda stretta a quella a banda larga. Inoltre, combina basso guadagno di punto all'ottimo trasferimento d'inchiostro nei solidi.

Applicazioni

- Imballaggi flessibili
- Film
- Cartellini ed etichette
- Sacchetti di carta
- Carta con superficie ruvida
- Scatole per bevande



DuPont™ Cyrel® NEOS

Caratteristiche dei prodotti

- La grande flessibilità durante la preparazione della lastra e durante la stampa consentono di raggiungere alti livelli qualitativi anche nelle situazioni più complesse
- Anche quando sottoposta a variazioni di temperature e umidità la lastra offre prestazioni qualitative e stabili
- L'elevata resistenza all'ozono e all'azione della luce permettono un ottimale stoccaggio
- Richiede minime regolazioni di stampa
- La tecnologia superficiale proprietaria garantisce la stampa di solidi in modo preciso e delicato

Compatibilità inchiostri di stampa e solventi

Cyrel® NEOS è perfettamente compatibile con gli inchiostri a base di solventi, a

base di acqua e anche con molti inchiostri UV.

Modalità d'uso

Effettuare la pre-esposizione della lastra per definire la base e portare al massimo la sensibilità. La pre-esposizione varia in funzione del rilievo desiderato. Rimuovere la pellicola protettiva e procedere all'esposizione principale della lastra e passare la lastra nella sviluppatrice Cyrel®. Procedere al finissaggio della lastra per eliminare l'appiccicosità e terminare con la post-esposizione per garantire una completa polimerizzazione.

Montaggio

I dispositivi di montaggio Cyrel® Microflex sono consigliati per il montaggio delle lastre Cyrel® NEOS. Per garantire un posizionamento agevole e preciso, il



The miracles of science™

nastro biadesivo deve essere applicato sul cilindro o sulla manica e non sulla lastra. La base di poliestere manterrà un registro preciso anche in caso di lastre di grandi dimensioni.

Stoccaggio delle materie prime

Stoccare le lastre non ancora esposte in un luogo fresco (4-32°C), lontano dalle fonti di calore dirette. Il controllo dell'umidità non è necessario. Le lastre Cyrel® NEOS sono separate da fogli di gomma piuma al fine di garantire la

massima protezione delle lastre dopo la produzione, nonché durante il trasporto e lo stoccaggio. Le lastre devono essere disposte una sopra l'altra in orizzontale. Evitare di esporre le lastre alla luce diretta del sole o a una luce bianca eccessiva. Evitare l'esposizione costante a concentrazioni di ozono particolarmente elevate.

Trattamento delle materie prime

Maneggiare le lastre Cyrel® NEOS in assenza di raggi UV. E' consigliato coprire eventuali neon con filtri UV.

Stoccaggio delle lastre finite

Dopo la stampa, prima di procedere allo stoccaggio, pulire accuratamente le lastre utilizzando un solvente compatibile. È possibile stoccare le lastre su cilindri, maniche, oppure smontate e disposte orizzontalmente.

Dati tecnici				
	Cyrel® NEOS 45 spessore 1,14 mm	Cyrel® NEOS 67 spessore 1,70 mm	Cyrel® NEOS 100 spessore 2,54 mm	Cyrel® NEOS 112 spessore 2,84 mm
Durezza	72 Sh A	60 Sh A	49 Sh A	48 Sh A
Riproduzione dell'immagine	2 – 95% 48 L/cm	2 – 95% 48 L/cm	2 – 95% 48 L/cm	2 – 95% 48 L/cm
Ampiezza minima delle linee	0,10 mm/ 4 mil	0,10 mm/ 4 mil	0,15 mm/ 6 mil	0,15 mm/ 6 mil
Dimensioni minime del punto singolo	200 µm	200 µm	250 µm	250 µm
Profondità del rilievo	0,60 mm	0,70 mm	1,00 mm	1,00 mm

Tutte le informazioni qui riportate sono fornite a titolo gratuito e si basano su dati tecnici che DuPont ritiene affidabili. Sono rivolte a persone qualificate, che ne faranno uso a propria discrezione e a proprio rischio. Le informazioni relative alla gestione del prodotto riportate nel presente documento sono fornite con il presupposto che gli utenti si accerteranno che le condizioni d'uso della fattispecie non presentino rischi in termini di salute e sicurezza. Le condizioni d'uso del prodotto sono al di fuori del nostro controllo, pertanto non forniamo garanzie esplicite né implicite al riguardo e non ci assumiamo di conseguenza alcuna responsabilità in relazione all'uso delle presenti informazioni. Nessuno dei dati qui riportati può essere considerato licenza d'uso per eventuali brevetti né favoreggiamento all'infrazione dei brevetti stessi.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel: +49 (0) 6102 18 3324

Du Pont de Nemours Italiana Srl
DuPont Imaging Technologies
Centro Direzionale "Villa Fiorita"
Via Piero Gobetti, 2/C
20063 Cernusco sul Naviglio (MI)
Italia
Tel :+39 02 92 62 91

Per ulteriori informazioni, visitare il sito
www.packaging-graphics.dupont.com
o rivolgersi al proprio specialista Cyrel®.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
"Advancing Flexography"