

DuPont™ Cyrel® TDR

LASTRA ANALOGICA PER L'INDUSTRIA DEL CARTONE ONDULATO

DuPont Packaging Graphics

Per un vantaggio competitivo nel mercato della grafica per imballaggi.

DuPont Packaging Graphics consolida la propria posizione leader quale fornitore globale di sistemi per la stampa flessografica. I nostri esperti continuano a sviluppare soluzioni uniche basate sulle tecnologie più recenti, al fine di supportare il cliente nell'espansione della propria attività, offrendogli la possibilità di trarre vantaggio da sistemi di stampa per imballaggi nuovi ed efficaci.

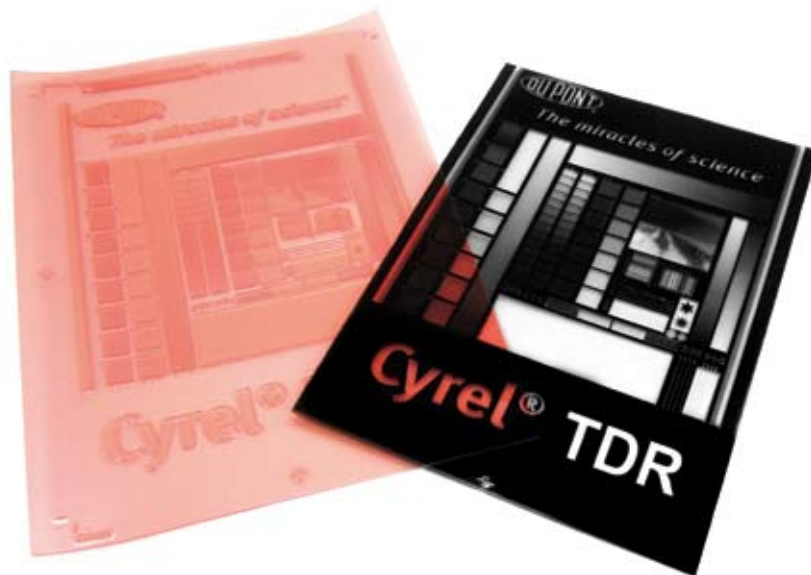
L'offerta di prodotti comprende le lastre fotopolimeriche Cyrel® (analogiche e digitali), le attrezzature Cyrel® per la realizzazione delle lastre, le maniche Cyrel® round, i sistemi di montaggio delle lastre Cyrel® e il rivoluzionario sistema termico Cyrel® FAST.

La lastra Cyrel® TDR è stata studiata per soddisfare le esigenze di qualità specifiche dell'industria della stampa del cartone ondulato. In stampa, mantiene le sue più alte caratteristiche di qualità anche con cartone ondulato con onda B e C.

Applicazioni

Le lastre Cyrel® TDR sono semplici da preparare senza per questo creare nessun problema in stampa. Può essere utilizzata indistintamente da Stampatori o Service interessati a raggiungere la miglior qualità di stampa su cartone ondulato o su carta con inchiostri a base di acqua.

- Cartone ondulato
- Carta



DuPont™ Cyrel® TDR

Caratteristiche dei prodotti

- Grande flessibilità durante la preparazione della lastra e durante la stampa
- Raggiunge alti livelli qualitativi anche nelle situazioni più complesse
- Ottima resistenza agli impatti meccanici
- Richiede minime regolazioni di stampa
- Garantisce stampa di solidi in modo preciso e accurato

Compatibilità inchiostri di stampa e solventi

Cyrel® TDR è perfettamente compatibile con gli inchiostri a base di solventi e a base di acqua.

Modalità d'uso

Effettuare la pre-esposizione della lastra per definire la base e portare al massimo la sensibilità. La pre-esposizione varia in funzione del rilievo desiderato. Rimuovere la pellicola protettiva e procedere

all'esposizione principale della lastra e passare la lastra nella sviluppatrice Cyrel®. Procedere al finissaggio della lastra per eliminare l'appiccicosità e terminare con la post-esposizione per garantire una completa polimerizzazione.

Stoccaggio delle materie prime

Stoccare le lastre non ancora esposte in un luogo fresco (4-32°C), lontano dalle fonti di calore dirette. Il controllo dell'umidità non è necessario. Le lastre Cyrel® TDR sono separate da fogli di gomma piuma al fine di garantire la massima protezione delle lastre dopo la produzione, nonché durante il trasporto e lo stoccaggio. Le lastre devono essere disposte una sopra l'altra in orizzontale. Evitare di esporre le lastre alla luce diretta del sole o a una luce bianca eccessiva. Evitare l'esposizione costante a concentrazioni di ozono particolarmente elevate.

DuPont™ Cyrel®

horizons
new

DU PONT®

The miracles of science™

Trattamento delle materie prime

Maneggiare le lastre Cyrel® TDR in assenza di raggi UV. E' consigliato coprire eventuali neon con filtri UV.

Stoccaggio delle lastre finite

Dopo la stampa, prima di procedere allo stoccaggio, pulire accuratamente le lastre utilizzando un solvente compatibile. È

possibile stoccare le lastre su cilindri, maniche, oppure smontate e disposte orizzontalmente.

Dati tecnici			
	Cyrel® TDR 112 spessore 2,84 mm	Cyrel® TDR 125 spessore 3,18 mm	Cyrel® TDR 155 spessore 3,94 mm
Durezza	38 Sh A	37 Sh A	36 Sh A
Riproduzione dell'immagine	3 – 95% / 42 L/cm	3 – 95% / 42 L/cm	3 – 95% / 36 L/cm
Ampiezza minima delle linee	0,175 mm/ 7 mil	0,175 mm/ 7 mil	0,35 mm/ 14 mil
Dimensioni minime del punto singolo	250 µm	250 µm	500 µm
Profondità del rilievo	1,00 mm	1,0 – 1,5 mm	1,5 – 2,0 mm

	Cyrel® TDR 170 spessore 4,32 mm	Cyrel® TDR 185 spessore 4,70 mm	Cyrel® TDR 197 spessore 5,00 mm
Durezza	35 Sh A	35 Sh A	35 Sh A
Riproduzione dell'immagine	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm
Ampiezza minima delle linee	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil
Dimensioni minime del punto singolo	500 µm	500 µm	500 µm
Profondità del rilievo	1,5 – 2,0 mm	1,5 – 2,5 mm	2,5 mm

	Cyrel® TDR 217 spessore 5,51 mm	Cyrel® TDR 237 spessore 6,02 mm	Cyrel® TDR 250 spessore 6,35 mm
Durezza	34 Sh A	34 Sh A	33 Sh A
Riproduzione dell'immagine	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm
Ampiezza minima delle linee	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil
Dimensioni minime del punto singolo	500 µm	500 µm	500 µm
Profondità del rilievo	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm

Tutte le informazioni qui riportate sono fornite a titolo gratuito e si basano su dati tecnici che DuPont ritiene affidabili. Sono rivolte a persone qualificate, che ne faranno uso a propria discrezione e a proprio rischio. Le informazioni relative alla gestione del prodotto riportate nel presente documento sono fornite con il presupposto che gli utenti si accerteranno che le condizioni d'uso della fattispecie non presentino rischi in termini di salute e sicurezza. Le condizioni d'uso del prodotto sono al di fuori del nostro controllo, pertanto non forniamo garanzie esplicite né implicite al riguardo e non ci assumiamo di conseguenza alcuna responsabilità in relazione all'uso delle presenti informazioni. Nessuno dei dati qui riportati può essere considerato licenza d'uso per eventuali brevetti né favoreggiamento all'infrazione dei brevetti stessi.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel: +49 (0) 6102 18 3324

Du Pont de Nemours Italiana Srl
DuPont Imaging Technologies
Centro Direzionale "Villa Fiorita"
Via Piero Gobetti, 2/C
20063 Cernusco sul Naviglio (MI)
Italia
Tel: +39 02 92 62 91

Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.packaging-graphics.dupont.com o rivolgersi al proprio specialista Cyrel®.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
"Advancing Flexography"