

DuPont™ Cyrel® UEP

LASTRA ANALOGICA DI MEDIA DUREZZA PER LA STAMPA FLEXO DI QUALITÀ STANDARD

DuPont Packaging Graphics

Per un vantaggio competitivo nel mercato della grafica per imballaggi.

DuPont Packaging Graphics consolida la propria posizione leader quale fornitore globale di sistemi per la stampa flessografica. I nostri esperti continuano a sviluppare soluzioni uniche basate sulle tecnologie più recenti, al fine di supportare il cliente nell'espansione della propria attività, offrendogli la possibilità di trarre vantaggio da sistemi di stampa per imballaggi nuovi ed efficaci.

L'offerta di prodotti comprende le lastre fotopolimeriche Cyrel® (analogiche e digitali), le attrezzature Cyrel® per la realizzazione delle lastre, le maniche Cyrel® round, i sistemi di montaggio delle lastre Cyrel® e il rivoluzionario sistema termico Cyrel® FAST.

Per lo stampatore flexo che vuole ottenere una qualità standard nella stampa di tratti, retini e solidi su film o carta, la lastra Cyrel® UEP di media durezza offre un'adeguato bilanciamento tra qualità e prezzo. L'affidabilità della lastra Cyrel® UEP fornisce un supporto adeguato nell'ambiente Cyrel®, senza compromettere le aspettative economiche dei clienti particolarmente sensibili al prezzo.

Applicazioni

Carta e film per

- Imballaggi flessibili
- Cartellini ed etichette
- Sacchetti per gli acquisti
- Supporti cartacei



DuPont™ Cyrel® UEP

Caratteristiche del prodotto

- Facilità nella fase di lavorazione e nel successivo utilizzo in stampa
- Qualità standard nella stampa dei solidi, linee e retini
- Disponibile negli spessori standard da 1,14 mm a 2,84 mm nei formati standard

Compatibilità inchiostri di stampa e solventi

Cyrel® UEP è perfettamente compatibile con gli inchiostri a base di solventi, a base di acqua e anche con molti inchiostri UV.

Modalità d'uso

Effettuare la pre-esposizione della lastra per definire la base e portare al massimo la sensibilità. La pre-esposizione varia in funzione del rilievo desiderato. Rimuo-

vere la pellicola protettiva e procedere all'esposizione principale della lastra attraverso il film negativo del lavoro da riprodurre. Processare la lastra nella sviluppatrice Cyrel®. Procedere al finissaggio della lastra per eliminare l'appiccicosità e terminare con la post-esposizione per garantire una completa polimerizzazione.

Montaggio

I dispositivi di montaggio Cyrel® Microflex sono consigliati per il montaggio delle lastre Cyrel® UEP. Per garantire un posizionamento agevole e preciso, il nastro biadesivo deve essere applicato sul cilindro o sulla manica e non sulla lastra. La base di poliestere manterrà un registro preciso anche in caso di lastre di grandi dimensioni.

DuPont™ Cyrel®



The miracles of science™

Stoccaggio delle materie prime

Stoccare le lastre non ancora esposte in un luogo fresco (4-32°C), lontano dalle fonti di calore dirette. Il controllo dell'umidità non è necessario. Le lastre Cyrel® UEP sono separate da fogli di gomma piuma al fine di garantire la massima protezione delle lastre dopo la produzione, nonché durante il trasporto e lo stoccaggio. Le lastre devono essere

disposte una sopra l'altra in orizzontale. Evitare di esporre le lastre alla luce diretta del sole o a una luce bianca eccessiva. Evitare l'esposizione costante a concentrazioni di ozono particolarmente elevate.

Trattamento delle materie prime

Maneggiare le lastre Cyrel® UEP in assenza di raggi UV. E' consigliato coprire eventuali neon con filtri UV.

Stoccaggio delle lastre finite

Dopo la stampa, prima di procedere allo stoccaggio, pulire accuratamente le lastre utilizzando un solvente compatibile. È possibile stoccare le lastre su cilindri, maniche, oppure smontate e disposte orizzontalmente.

Dati tecnici				
	Cyrel® UEP 45 spessore 1.14 mm / 0.045 inch	Cyrel® UEP 67 spessore 1.70 mm / 0.067 inch	Cyrel® UEP 100 spessore 2.54 mm / 0.1 inch	Cyrel® UEP 112 spessore 2.84 mm / 0.112 inch
Durezza	72 Sh A	60 Sh A	49 Sh A	47 Sh A
Riproduzione dell'immagine	2 – 95 % 48 L/cm	2 – 95 % 48 L/cm	2 – 95 % 48 L/cm	2 – 95 % 48 L/cm
Ampiezza minima delle linee	0.1 mm/4 mil	0.1 mm/4 mil	0.1 mm/4 mil	0.1 mm/4 mil
Dimensioni minime del punto singolo	0.1 mm/4 mil	0.1 mm/4 mil	0.1 mm/4 mil	0.1 mm/4 mil
Profondità del rilievo	0.7 mm/0.028 inch	0.70 mm/0.028 inch	1.0 mm/0.039 inch	1.0 mm/0.039 inch

Tutte le informazioni qui riportate sono fornite a titolo gratuito e si basano su dati tecnici che DuPont ritiene affidabili. Sono rivolte a persone qualificate, che ne faranno uso a propria discrezione e a proprio rischio. Le informazioni relative alla gestione del prodotto riportate nel presente documento sono fornite con il presupposto che gli utenti si accerteranno che le condizioni d'uso della fattispecie non presentino rischi in termini di salute e sicurezza. Le condizioni d'uso del prodotto sono al di fuori del nostro controllo, pertanto non forniamo garanzie esplicite né implicite al riguardo e non ci assumiamo di conseguenza alcuna responsabilità in relazione all'uso delle presenti informazioni. Nessuno dei dati qui riportati può essere considerato licenza d'uso per eventuali brevetti né favoreggiamento all'infrazione dei brevetti stessi.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel: +49 (0) 6102 18 4400

Du Pont de Nemours Italiana Srl
DuPont Imaging Technologies
Centro Direzionale "Villa Fiorita"
Via Piero Gobetti, 2/C
20063 Cernusco sul Naviglio (MI)
Italia
Tel: +39 02 92 62 91

Per ulteriori informazioni, visitare il sito
www.cyrel.it
o rivolgersi al proprio specialista Cyrel®.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
"Advancing Flexography"