

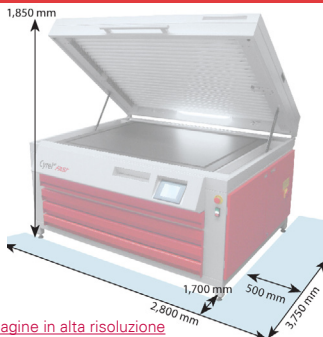
DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF

Unità di Esposizione, Finissaggio e Post Esposizione, allo «Stato dell'Arte»



[Guarda l'immagine in alta risoluzione](#)

DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF



[Guarda l'immagine in alta risoluzione](#)

Ingombri



[Guarda il video](#)



Scarica l'ultima versione

[DuPont Packaging Graphics](#) continua ad essere un leader tecnologico a livello mondiale nello sviluppo e nella fornitura di sistemi per la stampa flessografica. Il nostro team di ricerca e sviluppo continua a sviluppare soluzioni innovative per aiutare i nostri clienti ad espandere il proprio business sfruttando nuove e proficue opportunità nel crescente mercato dell'imballaggio flessibile. L'offerta di prodotti comprende le lastre fotopolimeriche Cyrel® ([analogiche](#) e digitali), le attrezzature Cyrel® per la realizzazione delle lastre, [le maniche Cyrel® round](#), [i sistemi di montaggio delle lastre Cyrel®](#) e il rivoluzionario [sistema termico Cyrel® FAST](#).

Sistemi DuPont™ Cyrel®: maggiore qualità ad alta velocità.

L'espositore DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF è stato progettato partendo dalle esigenze dei clienti; l'unità è semplice da installare, di facile utilizzo e manutenzione. È una soluzione robusta, affidabile e particolarmente conveniente.

DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF

Principali vantaggi

- Massimo formato lastra 900 x 1,200 mm (36" x 48")
- Integratore di luce per il controllo dell'esposizione
- Design a conchiglia
- Eccezionale efficienza del sistema di vuoto
- Piano anodizzato raffreddato per il controllo della temperatura di esposizione
- Produttività ottimale

Caratteristiche

L'unità DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF è in grado di esporre e finissare lastre fotopolimeriche di alta qualità fino al formato di 900 x 1,200 mm (36" x 48").

La sezione di esposizione ha un design a conchiglia con 24 lampade UV-A con riflettori incorporati. Una lampada gialla di controllo illumina il piano di esposizione consentendo l'ispezione della lastra. Caratteristica unica di questa unità di esposizione è il piano anodizzato raffreddato a circuito chiuso, che controlla la temperatura di esposizione

garantendo una polimerizzazione più uniforme della lastra che a sua volta si traduce in esposizioni prevedibili e costanti.

L'unità è dotata di un integratore che compensa la diminuzione dell'intensità di luce dovuta all'invecchiamento delle lampade. Per soddisfare le esigenze di alta qualità, l'utente può facilmente personalizzare 25 programmi di esposizione.

Ogni lampada è costantemente monitorata da una luce-guida che permette all'operatore di controllare l'effettiva funzionalità della lampada. L'unità è dotata di tre contatori, incorporati nel PLC, per il conteggio delle ore effettive di utilizzo delle lampade UV-A e UV-C.

La sezione di post esposizione e finissaggio è dotata di 20 lampade UV-A e 19 lampade UV-C. Il PLC consente all'utente di eseguire post esposizione e finissaggio contemporaneamente. 25 programmi facilmente personalizzabili dall'utente consentono di soddisfare tutte le esigenze.

DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF

Unità di Esposizione, Finissaggio e Post Esposizione, allo «Stato dell'Arte»

Dati Tecnici		
Specifiche	Dettagli	Altro
Nome dell'attrezzatura	DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF	Espositore con piano raffreddato, post esposizione e finissaggio
Codice SAP	MH74451A	
Spessore della lastra	0,5 mm - 7,0 mm	0,019 - 0,27 pollici
Larghezza massima nominale della lastra	900 mm (36 pollici)	
Lunghezza massima nominale della lastra	1.200 mm (48 pollici)	
Lunghezza d'onda lampade UV-A	360 nm – 380 nm	
Lunghezza d'onda lampade UV-C	254 nm	
Alimentazione elettrica (configurabile)	370 / 440 Volt – 50 / 60 hz; 208 / 240 Volt – 50 / 60 hz	3Ph / N / PE; 3Ph / PE
Potenza (nominale)	10 kW	
Corrente (carico nominale)	16 Amp @ 400 Volt; 26 Amp @ 230 Volt	
Cavi di collegamento	Configurazione a 400 Volt; Configurazione a 230 Volt	5 x 4 mm ² ; 4 x 4 mm ²
Messa a terra	≤ 0.1 Ω	
Scarico	Ø 140 mm (5,5 pollici)	800 m ³ / h (min)
Dati ambientali	Gamme di temperature: Da 17°C a 28°C (da 63°F a 82°F)	Umidità relativa fra il 10% e il 80%, senza condensa
Aria compressa	NA	
Dimensioni	Senza imballaggio Lunghezza 1.550 mm (61,0 pollici) Larghezza 1.800 mm (70,9 pollici) Altezza 1.060 mm (41,8 pollici) Altezza aperta 1.850 mm (72,9 pollici)	Con imballaggio 1.650 mm (65,0 pollici) 1.900 mm (74,8 pollici) 1.500 mm (59,0 pollici)
Peso	700 kg (1.764 lbs)	970 kg (2.138 lbs)
Colore	Grigio DuPont e Rosso DuPont	

Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.cyrel.it o rivolgersi al proprio specialista Cyrel®.

www.cyrel.it

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Electronics & Communications
Hugenottenallee 175
63263 Neu-Isenburg
Germany
Tel: +49 (0) 6102 18 1592

Du Pont de Nemours Italiana Srl
DuPont Imaging Technologies
Centro Direzionale "Villa Fiorita"
Via Piero Gobetti, 2/C
20063 Cernusco sul Naviglio (MI)
Italia Tel: +39 02 92 62 91