

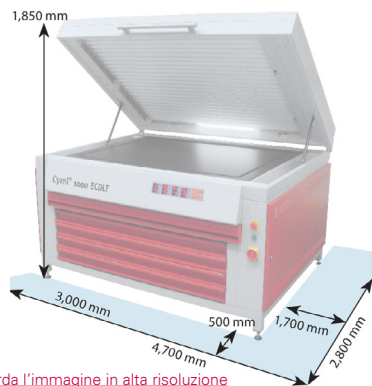
DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF

Espositore, Forno e Finissaggio allo «Stato dell'Arte»



[Guarda l'immagine in alta risoluzione](#)

DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF



[Guarda l'immagine in alta risoluzione](#)

Ingombri



Guarda il video



Scarica l'ultima versione

[DuPont Packaging Graphics](#) continua ad essere un leader tecnologico a livello mondiale nello sviluppo e nella fornitura di sistemi per la stampa flessografica. Il nostro team di ricerca e sviluppo continua a sviluppare soluzioni innovative per aiutare i nostri clienti ad espandere il proprio business sfruttando nuove e proficue opportunità nel crescente mercato dell'imballaggio flessibile. L'offerta di prodotti comprende le lastre fotopolimeriche Cyrel® ([analogiche](#) e digitali), le attrezzature Cyrel® per la realizzazione delle lastre, [Le maniche Cyrel® round](#), [i sistemi di montaggio delle lastre Cyrel®](#) e il rivoluzionario [sistema termico Cyrel® FAST](#).

Sistemi DuPont™ Cyrel®: maggiore qualità ad alta velocità.

L'espositore DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF è stato progettato partendo dalle esigenze dei clienti; l'unità è semplice da installare, di facile utilizzo e manutenzione. È una soluzione robusta, affidabile e particolarmente conveniente.

DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF

Principali vantaggi

- Massimo formato lastra 900 x 1,200 mm (36" x 48")
- Design a conchiglia
- Piano anodizzato raffreddato per il controllo della temperatura di esposizione
- Integratore di luce per il controllo dell'esposizione
- Espositore, forno e finissaggio in un'unica attrezzatura
- Produttività ottimale

Caratteristiche

L'unità DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF è in grado di esporre, essiccare e finissare lastre fotopolimeriche di alta qualità fino al formato di 900 x 1,200 mm (36" x 48").

La sezione di esposizione ha un design a conchiglia con 24 lampade UV-A con riflettori incorporati. Una lampada gialla di controllo illumina il piano di esposizione consentendo l'ispezione della lastra. Caratteristica unica di questa unità di esposizione è il piano anodizzato raffreddato a circuito chiuso, che controlla la temperatura di esposizione garantendo una polimerizzazione più uniforme della lastra che a sua volta si traduce in esposizioni prevedibili e costanti. L'unità è dotata di

un integratore che compensa la diminuzione dell'intensità di luce dovuta all'invecchiamento delle lampade. Per soddisfare le esigenze di alta qualità, l'utente può facilmente personalizzare 20 programmi di esposizione.

Ogni lampada è costantemente monitorata da un fotosensore. Se l'emissione di luce di una o più lampade scende sotto un valore prefissato, l'utente viene avvisato. L'unità è dotata di tre contatti, incorporati nel PLC, per il conteggio delle ore effettive di utilizzo delle lampade UV-A e UV-C.

I quattro cassette di essiccazione si trovano sotto la sezione di finissaggio. Per ogni cassetto è presente un timer per la gestione del tempo di essiccazione. I ventilatori automatici dei cassette sono studiati per consentire un controllo preciso della temperatura impostata. I fumi di scarico sono monitorati da un sensore di sicurezza.

La sezione di post esposizione e finissaggio è dotata di 20 lampade UV-A e 19 lampade UV-C. Il PLC consente all'utente di eseguire post esposizione e finissaggio contemporaneamente. 20 programmi facilmente personalizzabili dall'utente consentono di soddisfare tutte le esigenze.

DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF

Espositore, Forno e Finissaggio allo «Stato dell'Arte»

Dati Tecnici		
Specifiche	Dettagli	Altro
Nome dell'attrezzatura	DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF	Espositore con piano raffreddato, forno, post esposizione e finissaggio
Codice SAP	D11552085	
Spessore della Lastra	0,5 mm - 7,0 mm	0,019 - 0,27 pollici
Larghezza Massima Nominale della Lastra	900 mm (36 pollici)	
Lunghezza Massima Nominale della Lastra	1.200 mm (48 pollici)	
Lunghezza d'onda Lampade UV-A	360 nm – 380 nm	24 lampade (Esposizione); 20 lampade (Post Esposizione)
Lunghezza d'onda Lampade UV-C	254 nm	19 lampade (Finissaggio)
Alimentazione Elettrica (Configurabile)	370 / 440 Volt – 50 / 60 hz; 208 / 240 Volt – 50 / 60 hz	3Ph / N / PE; 3Ph / PE
Potenza (Nominale)	9,5 kW	
Corrente (Carico Nominale)	15 Amp @ 400 Volt; 28 Amp @ 230 Volt	
Cavi di Collegamento	Configurazione a 400 Volt; Configurazione a 230 Volt	5 x 2,5 mm ² ; 4 x 6 mm ²
Scarico (Light Finisher)	Ø 140 mm (5,5 pollici)	800 m ³ / h – 470,9 scfm (min)
Scarico (Dryer)	Ø 60 mm (2,36 pollici)	800 m ³ / h – 58,86 scfm (min)
Dati Ambientali	Gamme di temperature: Da 17°C a 28°C (da 63°F a 82°F)	Umidità relativa fra il 20% e il 80% senza condensa
Aria Compressa	7 bar minimo	
Dimensioni	Senza imballaggio Lunghezza 1.550 mm (61,1 pollici) Larghezza 1.800 mm (70,9 pollici) Altezza 1.090 mm (42,9 pollici) Altezza aperta 1.850 mm (72,9 pollici)	Con imballaggio 1.650 mm (65,0 pollici) 1.900 mm (74,8 pollici) 1.500 mm (59,1 pollici)
Peso	650 kg (1.433 lbs)	920 kg (2.028 lbs)
Colore	Grigio DuPont e Rosso DuPont	

Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.cyrel.it o rivolgersi al proprio specialista Cyrel®.

www.cyrel.it

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Electronics & Communications
Hugenottenallee 175
63263 Neu-Isenburg
Germany
Tel: +49 (0) 6102 18 1592

Du Pont de Nemours Italiana Srl
DuPont Imaging Technologies
Centro Direzionale "Villa Fiorita"
Via Piero Gobetti, 2/C
20063 Cernusco sul Naviglio (MI)
Italia Tel: +39 02 92 62 91