

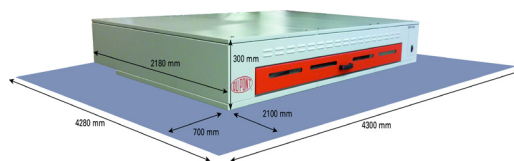
DuPont™ Cyrel® 3000 LF

Finissaggio – Attrezzatura allo «Stato dell'Arte»



[Guarda l'immagine in alta risoluzione](#)

DuPont™ Cyrel® 3000 LF



[Guarda l'immagine in alta risoluzione](#)

Ingombri



Guarda il video



Scarica l'ultima versione

[DuPont Packaging Graphics](#) continua ad essere un leader tecnologico a livello mondiale nello sviluppo e nella fornitura di sistemi per la stampa flessografica. Il nostro team di ricerca e sviluppo continua a sviluppare soluzioni innovative per aiutare i nostri clienti ad espandere il proprio business sfruttando nuove e proficue opportunità nel crescente mercato dell'imballaggio flessibile. L'offerta di prodotti comprende le lastre fotopolimeriche Cyrel® ([analogiche](#) e digitali), le attrezzature Cyrel® per la realizzazione delle lastre, [le maniche Cyrel® round](#), [i sistemi di montaggio delle lastre Cyrel®](#) e il rivoluzionario [sistema termico Cyrel® FAST](#).

Sistemi DuPont™ Cyrel®: maggiore qualità ad alta velocità.

L'unità di finissaggio DuPont™ Cyrel® 3000 LF è stato progettato partendo dalle esigenze dei clienti; l'unità è semplice da installare, di facile utilizzo e manutenzione. È una soluzione robusta, affidabile e particolarmente conveniente.

DuPont™ Cyrel® 3000 LF

Principali vantaggi

- Formato massimo della lastra 1.320 x 1.530 mm (52 x 80 pollici)
- Eccellenti risultati di post-esposizione e finissaggio
- Configurazione come unità indipendente
- Semplice da installare
- Robusto e di facile gestione
- Ottima produttività

Caratteristiche

L'unità DuPont™ Cyrel® 3000 LF è in grado di eseguire post-esposizione e finissaggio ad alta qualità di lastre fotopolimeriche fino al formato massimo di 1.320 x 1.530 mm (52 x 80 pollici). L'unità può essere installata in con-

figurazione indipendente o in combinazione con il forno Cyrel® 3000 D.

Il finissaggio è dotato di 30 lampade UV-C e 31 lampade UV-A. Il pannello di controllo è dotato di timer elettronico e orologio e permette all'utente di effettuare la post-esposizione e il finissaggio simultaneamente o nella sequenza desiderata.

Il forno Cyrel® 3000 LF viene fornito in un unico pezzo.

DuPont™ Cyrel® 3000 LF

Finissaggio – Attrezzatura allo «Stato dell'Arte»

Dati Tecnici		
Specifiche	Dettagli	Altro
Nome dell'attrezzatura	DuPont™ Cyrel® 3000 LF	Finissaggio (basamento non incluso)
Codice SAP	M154334	
Spessore della lastra	0,5 mm - 7,0 mm	0,019 - 0,27 pollici
Larghezza massima nominale della lastra	1.320 mm (52 pollici)	
Lunghezza massima nominale della lastra	2.030 mm (80 pollici)	
Lunghezza d'onda delle lampade UV-A	360 nm – 380 nm	31 lampade
Lunghezza d'onda delle lampade UV-C	254 nm	30 lampade
Alimentazione elettrica (configurabile)	400 Volt – 50 / 60 hz (+10%–5%) 230 Volt – 50 / 60 hz (+10%–5%)	3Ph / N / PE 3Ph / PE
Potenza (nominale)	5,6 kW	
Corrente (carico nominale)	8 Amp @ 400 Volt; 17 Amp @ 230 Volt	
Cavi di collegamento	Configurazione a 400 Volt Configurazione a 230 Volt	5 x 4 mm ² 4 x 4 mm ²
Messa a terra	≤ 0.1 Ω	Barra di messa a terra collegata alla carcassa dell'attrezzatura e alla terra dell'alimentazione elettrica
Scarico	Ø 120 mm (4,72 pollici)	2 x 1.290 m ³ / h–759 scfm
Dati ambientali	Gamme di temperature Da 15°C a 30°C (da 59°F a 86°F)	Umidità relativa Da 40% a 60% senza condensa
Aria compressa	NA	NA
Dimensioni	Senza imballaggio Lunghezza 2.000 mm (78,73 pollici) Larghezza 2.900 mm (114,17 pollici) Altezza 300 mm (11,81 pollici)	Con imballaggio 2.310 mm (90,94 pollici) 3.060 mm (120,47 pollici) 600 mm (23,62 pollici)
Peso	380 kg (837 lbs)	600 kg (1.323 lbs)
Colore	Grigio DuPont e Rosso DuPont	

Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.cyrel.it o rivolgersi al proprio specialista Cyrel®.

www.cyrel.it

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Electronics & Communications
Hugenottenallee 175
63263 Neu-Isenburg
Germany
Tel: +49 (0) 6102 18 1592

Du Pont de Nemours Italiana Srl
DuPont Imaging Technologies
Centro Direzionale "Villa Fiorita"
Via Piero Gobetti, 2/C
20063 Cernusco sul Naviglio (MI)
Italia
Tel: +39 02 92 62 91