

DuPont™ Cyrel® Performance Plate

DFP - Lastra digitale con superficie strutturata



Superficie strutturata delle lastra Cyrel® Performance Plate (a 200 ingrandimenti)

[DuPont Packaging Graphics](#) continua ad essere un leader tecnologico a livello mondiale nello sviluppo e nella fornitura di sistemi per la stampa flessografica. Il nostro team di ricerca e sviluppo continua a sviluppare soluzioni innovative per aiutare i nostri clienti ad espandere il proprio business sfruttando nuove e proficue opportunità nel crescente mercato dell'imballaggio flessibile. L'offerta di prodotti comprende le lastre fotopolimeriche Cyrel® ([analogiche](#) e digitali), le attrezzature Cyrel® per la realizzazione delle lastre, [Le maniche Cyrel® round](#), [i sistemi di montaggio delle lastre Cyrel®](#) e il rivoluzionario [sistema termico Cyrel® FAST](#).

Sistemi DuPont™ Cyrel®: maggiore qualità ad alta velocità.

La lastra DFP DuPont™ Cyrel® Performance Plate ad alto trasferimento di inchiostro, in combinazione con il processo di sviluppo termico DuPont, è stata progettata per soddisfare le esigenze di alta qualità flexo per ottenere migliori mezzitoni, tratti e fondi pieni.

DuPont™ Cyrel® Performance Plate

Applicazioni

- Imballaggi flessibili
- Cartellini ed etichette
- Buste
- Sacchetti per la spesa
- Scatole pieghevoli di cartone
- Pre-print liner per cartone
- Scatole per bevande

- Avviamento di stampa rapido e raggiungimento veloce della corretta densità dei colori
- Resistenza all'ozono e alla luce bianca consentono un'archiviazione delle lastre eccellente

Compatibilità inchiostri di stampa e solventi

Cyrel® Performance Plates offre un'elevata compatibilità con inchiostri a base di solvente, a base d'acqua e anche con numerosi inchiostri UV.

Produzione lastre

La sviluppatrice termica Cyrel® FAST consente di produrre lastre Cyrel® FAST finite in meno di un'ora, caratteristica che lo rende il sistema ideale per la realizzazione di lastre just-in-time in un mercato che richiede ritmi veloci con la massima qualità possibile. La sviluppatrice termica Cyrel® FAST produce lastre di qualità e uniformità straordinarie. Questa sviluppatrice consente di produrre lastre finite senza utilizzo di solventi. L'unità di esposizione e finissaggio Cyrel® ECLF è disponibile a complemento della sviluppatrice termica Cyrel® FAST.

Caratteristiche del prodotto

- Tempi di preparazione estremamente rapidi grazie al processo termico di sviluppo senza fase di asciugatura
- L'eccezionale trasferimento di inchiostro permette l'ottenimento di solidi ad alta densità, mantenendo la qualità nei punti minimi. Il risultato è un contrasto eccezionale e una gamma tonale dinamica
- Stampa pulita per lunghe tirature senza interruzioni. Rilievo grafico pulito e nitido
- Eccezionale uniformità di spessore. Nessun rigonfiamento della lastra durante la fase di sviluppo



Guarda il video



Scarica l'ultima versione

DuPont™ Cyrel® Performance Plate

DFP - Lastra digitale con superficie strutturata

Modalità d'uso

La lastra Cyrel® DFP è stata studiata appositamente per produrre impianti di stampa con il sistema termico Cyrel® FAST. Effettuare la pre-esposizione della lastra per definire la base e portare al massimo la sensibilità. La pre-esposizione varia in funzione del rilievo desiderato. Rimuovere la pellicola protettiva e procedere all'incisione della lastra con il Cyrel® Digital Imager (CDI). Procedere all'esposizione principale della lastra e passare la lastra nella sviluppatrice termica Cyrel® FAST. Procedere al finissaggio della lastra per eliminare l'appiccicosità e terminare con la post-esposizione per garantire una completa polimerizzazione.

Montaggio

I dispositivi di montaggio Cyrel® Microflex sono consigliati per il montaggio delle lastre Cyrel® Performance Plates. Per garantire un posizionamento agevole e preciso, il nastro biadesivo deve essere applicato sul cilindro o sulla manica e non sulla lastra. La base di poliesteri manterrà un registro preciso anche in caso di lastre di grandi dimensioni.

Stoccaggio delle materie prime

Stoccare le lastre non ancora esposte in un luogo fresco (4-32°C), lontano dalle fonti di calore dirette. Il controllo dell'umidità non è necessario. Le lastre Cyrel® DFP sono separate da fogli di gomma piuma al fine di garantire la massima protezione delle lastre dopo la produzione, nonché durante il trasporto e lo stoccaggio. Le lastre devono essere disposte una sopra l'altra in orizzontale. Evitare di esporre le lastre alla luce diretta del sole o a una luce bianca eccessiva. Evitare l'esposizione costante a concentrazioni di ozono particolarmente elevate. Maneggiare le lastre Cyrel® DFP in assenza di raggi UV. E' consigliato coprire eventuali neon con filtri UV.

Stoccaggio delle lastre finite

Dopo la stampa, prima di procedere allo stoccaggio, pulire accuratamente le lastre utilizzando un solvente compatibile. È possibile stoccare le lastre su cilindri, maniche, oppure smontate e disposte orizzontalmente.

Dati Tecnici		
Dipendente dalle condizioni di processo	Cyrel® DFP 45 Spessore 1,14 mm / 0,045 inch	Cyrel® DFP 67 Spessore 1,70 mm / 0,067 inch
Durezza	78-80 Sh A	70-72 Sh A
Riproduzione dell'immagine	1-98% 150 lpi 60 L/cm	1-98% 150 lpi 60 L/cm
Ampiezza minima delle linee	0,075 mm (3 mil)	0,075 mm (3 mil)
Dimensioni minime del punto singolo	200 µm (7,2 mil, 0,2 mm)	200 µm (7,9 mil, 0,2 mm)
Profondità del rilievo	0,45-0,55 mm / 0,018-0,022 inch	0,45-0,55 mm / 0,018-0,022 inch

Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.cyrel.it o rivolgersi al proprio specialista Cyrel®.

www.cyrel.it

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Electronics & Communications
Hugenottenallee 175
63263 Neu-Isenburg
Germany
Tel: +49 (0) 6102 18 1592

Du Pont de Nemours Italiana Srl
DuPont Imaging Technologies
Centro Direzionale "Villa Fiorita"
Via Piero Gobetti, 2/C
20063 Cernusco sul Naviglio (MI)
Italia Tel: +39 02 92 62 91