

DuPont™ Cyrel® DVS

Lastra Digitale con sviluppo a solvente per Verniciatura



DuPont™ Cyrel® DVS

[DuPont Advanced Printing](#) riunisce tecnologie d'avanguardia e prodotti per l'industria della stampa e per la stampa dell'imballaggio. [DuPont™ Cyrel®](#) è uno dei principali fornitori al mondo di sistemi di lavorazione delle lastre flessografiche nei formati [digitale e analogico](#), di [attrezzature Cyrel® per la realizzazione delle lastre](#), [delle maniche Cyrel® Round](#), di prodotti per il montaggio e del rivoluzionario [sistema termico Cyrel® FAST](#).

Sistemi DuPont™ Cyrel®: maggiore qualità ad alta velocità.

Le lastre DuPont™ Cyrel® DVS sono ideali per la verniciatura, per finiture superficiali e con inchiostri per effetti speciali.

DuPont™ Cyrel® DVS

Applicazioni

Queste lastre fotopolimeriche offrono finiture di stampa di alta qualità su cartoncini pieghevoli, come imballaggi per alimenti, sigarette, cosmetici, ecc. Vengono utilizzate anche nella stampa commerciale per finiture superficiali di cataloghi, calendari, libri e opuscoli.

Le lastre Cyrel® DVS possono essere usate "in-line" e "off-line" per:

- Finiture all'acqua
- Verniciatura-UV
- Inchiostri metallici

Caratteristiche del prodotto

- Trasferimento dell'inchiostro e finiture superficiali eccellenti consentono una qualità superiore di finitura
- L'alta risoluzione e il perfetto registro consentono la stampa di dettagli fini e forme "spot" complesse
- Elevata durata per lunghe tirature
- Rilievo del grafismo pulito e nitido
- Può essere utilizzata più e più volte senza alcuna perdita di registro

Compatibilità inchiostri di stampa e solventi

Le lastre Cyrel® DVS offrono un'eccellente compatibilità con vernici UV e inchiostri a base d'acqua. La base di poliestere è rinforzata per mantenere un registro accurato anche con lastre di grandi dimensioni.

Modalità d'uso

Effettuare la pre-esposizione della lastra per definire la base e portare al massimo la sensibilità. La pre-esposizione varia in funzione del rilievo desiderato. Rimuovere la pellicola protettiva e procedere all'incisione della lastra con il Cyrel® Digital Imager (CDI). Procedere all'esposizione principale della lastra e passarla nella sviluppatrice a solvente per eliminare il polimero non esposto. Procedere al finissaggio della lastra per eliminare l'appiccicosità.

Stoccaggio delle lastre vergini

Stoccare le lastre non ancora esposte in un luogo fresco (4-32°C), lontano dalle fonti di calore dirette. Il controllo dell'umidità non è necessario. Le lastre Cyrel® DVS sono separate da fogli di gomma piuma al fine di garantire la massima protezione delle lastre dopo la produzione, nonché durante il trasporto e lo stoccaggio. Le lastre devono essere disposte una sopra l'altra in orizzontale. Evitare di esporre le lastre alla luce diretta del sole o a una luce bianca eccessiva.

DuPont™ Cyrel® DVS

Lastra Digitale con sviluppo a solvente per Verniciatura

Trattamento delle lastre vergini

Maneggiare le lastre Cyrel® DVS in assenza di raggi UV. E'consigliato coprire eventuali neon con filtri UV.

Stoccaggio delle lastre finite

Dopo la stampa, prima di procedere allo stoccaggio, pulire accuratamente le lastre utilizzando un solvente compatibile. È possibile stoccare le lastre su cilindri, maniche, oppure smontate e disposte orizzontalmente.

Dati Tecnici	
	Cyrel® DVS Spessore 1,14 mm/0,045"
Durezza	73 Sh A
Riproduzione dell'immagine	1-98% / 60 L/cm
Ampiezza minima delle linee	0,050 mm / 2 mil
Dimensione minima del punto isolato	0,200 mm / 200 µm
Profondità del rilievo	0,55 mm / 0,022"
Tipo di sviluppo	Solvente / Digitale

www.cyrel.it

Per ulteriori informazioni sui prodotti DuPont™ Cyrel®, visitare il sito www.cyrel.it o rivolgersi al proprio specialista Cyrel®.

DuPont de Nemours Italiana S.r.l.

Tel: +39 02 92 62 91

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH

Tel: +49 (0) 6102 18 1592