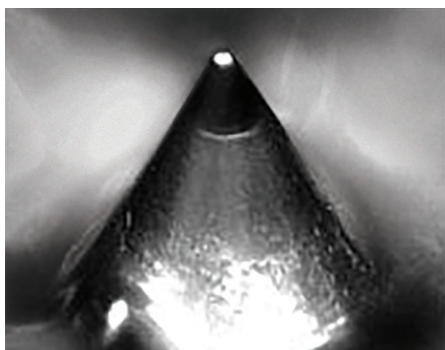


DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFX

Lastra digitale ad alto trasferimento con punto digitale a testa piatta incorporato



DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFX



Cyrel® EASY con punto a testa piatta incorporato

DuPont [Advanced Printing](#) riunisce tecnologie d'avanguardia e prodotti per l'industria della stampa e per la stampa dell'imballaggio. DuPont™ Cyrel® è uno dei principali fornitori al mondo di sistemi di lavorazione delle lastre flessografiche nei formati [digitale e analogico](#), di attrezzature Cyrel® per la realizzazione delle lastre, delle maniche Cyrel® Round, di prodotti per il montaggio e del rivoluzionario [sistema termico Cyrel® FAST](#).

Sistemi DuPont™ Cyrel®: maggiore qualità ad alta velocità.

DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFX è una lastra digitale col punto a testa piatta incorporato processabile termicamente, progettata per la massima qualità di stampa nei mezzi toni, nelle tinte piatte e nei tratti. Cyrel® EASY FAST EFX ha la superficie liscia, ideale per la generazione delle microcelle nelle tinte piatte, per un'eccezionale trasferimento dell'inchiostro e un basso dot gain.

DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFX

Applicazioni

- Imballaggi flessibili
- Cartellini ed etichette
- Buste
- Borse e sacchetti per la spesa
- Cartoncini pieghevoli
- Pre-print liner
- Cartoni per bevande

Caratteristiche del prodotto

- Lastra termica basata su un polimero completamente nuovo che consente maggiore trasferimento dell'inchiostro e maggiore risoluzione facendone il punto di riferimento nell'industria dell'imballaggio flessibile.
- Ideale per la stampa con ampia gamma tonale.
- La testa piatta del puntino si comprime meno, fornendo una superficie di stampa più stabile e maggiore ripetibilità.
- Ampia latitudine e migliore uniformità riducono i tempi di avviamento in stampa.
- La ridotta dimensione del punto a testa piatta consente una maggiore risoluzione e una vasta gamma tonale per risultati di stampa più nitidi.

- La superficie liscia della lastra Cyrel® EASY FAST EFX è perfetta per l'utilizzo delle microcelle.
- La lastra può essere processata in meno di un'ora non avendo bisogno di alcuna asciugatura.

Compatibilità inchiostri di stampa e solventi

La lastra Cyrel® FAST EASY EFX offre un'eccellente compatibilità con inchiostri a base solvente, a base acqua e con inchiostri UV.

Produzione lastre

La sviluppatrice termica Cyrel® FAST consente di produrre lastre Cyrel® FAST finite in meno di un'ora, caratteristica che lo rende il sistema ideale per la realizzazione di lastre just-in-time in un mercato che richiede ritmi veloci con la massima qualità possibile. La sviluppatrice termica Cyrel® FAST produce lastre di qualità e uniformità straordinarie. Questa sviluppatrice consente di produrre lastre finite senza utilizzo di solventi. L'unità di esposizione e finissaggio Cyrel® ECLF è disponibile a complemento della sviluppatrice termica Cyrel® FAST.

Modalità d'uso

La lastra Cyrel® EASY FAST EFX è stata studiata appositamente per produrre impianti di stampa con il sistema termico Cyrel® FAST. Effettuare l'esposizione dorsale della lastra per definire la base e portare al massimo la sensibilità. L'esposizione dorsale

DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFX

Lastra digitale ad alto trasferimento con punto digitale a testa piatta incorporato

varia in funzione del rilievo desiderato. Rimuovere la pellicola protettiva e procedere all'incisione della lastra con il Cyrel® Digital Imager (CDI). Procedere all'esposizione principale della lastra e passare la lastra nella sviluppatrice termica Cyrel® FAST. Procedere al finissaggio della lastra per eliminare l'appiccicosità e terminare con la post-esposizione per garantire una completa polimerizzazione.

Montaggio

I dispositivi di montaggio Cyrel® Microflex sono consigliati per il montaggio delle lastre Cyrel® EASY FAST EFX. Per garantire un posizionamento agevole e preciso, il nastro biadesivo deve essere applicato sul

cilindro o sulla manica e non sulla lastra. La base di poliestere manterrà un registro preciso anche in caso di lastre di grandi dimensioni.

Stoccaggio delle materie prime

Stoccare le lastre non ancora esposte in un luogo fresco (4-32°C), lontano dalle fonti di calore dirette. Il controllo dell'umidità non è necessario. Le lastre Cyrel® EASY FAST EFX sono separate da fogli di gomma piuma al fine di garantire la massima protezione delle lastre dopo la produzione, nonché durante il trasporto e lo stoccaggio. Le lastre devono essere disposte una sopra l'altra in orizzontale. Evitare di esporre le lastre alla luce diretta del sole o a una luce bianca eccessiva. Evitare l'esposizione costante a concentrazioni di ozono particolarmente elevate.

Trattamento del materiale vergine

Maneggiare le lastre Cyrel® EASY FAST EFX in assenza di raggi UV. È consigliato schermare eventuali neon con appositi filtri UV.

Stoccaggio delle lastre finite

Dopo la stampa, prima di procedere allo stoccaggio, pulire accuratamente le lastre utilizzando un solvente compatibile. È possibile stoccare le lastre su cilindri, maniche, oppure smontate e disposte orizzontalmente.

| Dati Tecnici | | | | | |
|-------------------------------------|---|---|---|--|--|
| | Cyrel® EASY FAST EFE 45 Spessore 1,14 mm / 0,045" | Cyrel® EASY FAST EFE 67 Spessore 1,70 mm / 0,067" | Cyrel® EASY FAST EFE 100 Spessore 2,54 mm / 0,10" | Cyrel® EASY FAST EFE 107 Spessore 2,72 mm / 0,107" | Cyrel® EASY FAST EFE 112 Spessore 2,84 mm / 0,112" |
| Durezza | 77-76 Sh A | 65-67 Sh A | 58-60 Sh A | 58-60 Sh A | 53-55 Sh A |
| Riproduzione dell'immagine | 1-98% 75 L/cm/190 lpi | 1-98% 75 L/cm/190 lpi | 1-98% 75 L/cm/190 lpi | 1-98% 60 L/cm/150 lpi | 1-98% 60 L/cm/150 lpi |
| Ampiezza minima delle linee | 0,10 mm (4 mil) | 0,10 mm (4 mil) | 0,10 mm (4 mil) | 0,10 mm (4 mil) | 0,20 mm (8 mil) |
| Dimensioni minime del punto singolo | 150 µm | 150 µm | 150 µm | 150 µm | 200 µm |
| Profondità del rilievo | 0,55 mm | 0,65 mm | 0,80 mm | 0,80 mm | 0,85 mm |

www.cyrel.it

Per ulteriori informazioni sui prodotti DuPont™ Cyrel®, visitare il sito www.cyrel.it o rivolgersi al proprio specialista Cyrel®:

Du Pont de Nemours Italiana S.r.l.
Tel: +39 02 92 62 91

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH
Tel: +49 (0) 6102 18 1592