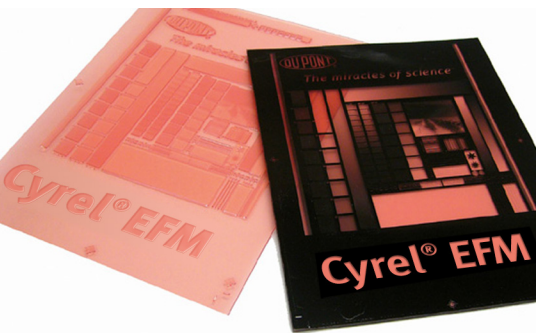
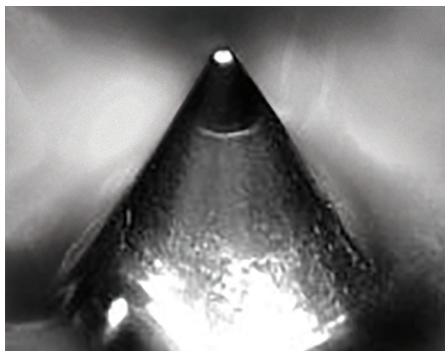


# DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFM

Lastra Digitale Ad Alto Trasferimento Con Punto Digitale a Testa Piatta Incorporato



DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFM



Cyrel® EASY con punto a testa piatta incorporato

DuPont Advanced Printing riunisce tecnologie d'avanguardia e prodotti per l'industria della stampa e per la stampa dell'imballaggio. DuPont™ Cyrel® è uno dei principali fornitori al mondo di sistemi di lavorazione delle lastre flessografiche nei formati digitale e analogico, di attrezzature Cyrel® per la realizzazione delle lastre, delle maniche Cyrel® Round, di prodotti per il montaggio e del rivoluzionario sistema termico Cyrel® FAST.

Lastre DuPont™ Cyrel® EASY: Cromia complessa, workflow semplice.

**DuPont™ Cyrel® FAST EASY EFM è una lastra di media durezza col punto a testa piatta incorporato processabile termicamente, progettata per la stampa su supporti cartacei con un eccellente trasferimento dell'inchiostro sia su carte patinate che non patinate. Cyrel® FAST EASY EFM ha la superficie liscia, ideale per la generazione delle microcelle nelle tinte piatte, per un'eccezionale densità e un basso dot gain.**

## DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFM

### Applicazioni

- Pre-print liner
- Borse e sacchetti per la spesa
- Cartoni per bevande
- Buste
- Cartoncini pieghevoli
- Cartellini ed etichette
- Imballaggi flessibili

### Caratteristiche del prodotto

- Lastra di media durezza col punto a testa piatta incorporato
- Lunga durata e alta ripetibilità in stampa
- L'eccellente strasferimento dell'inchiostro permette una stesura perfetta nelle tinte piatte riducendo il "mottling"
- Stampa su un'ampia gamma di supporti per fornire stampe di alta qualità sia su carta patinata che non patinata
- L'alta risoluzione permette una migliore riproduzione delle immagini

- Eccezionale latitudine di esposizione
- Eccezionale uniformità di spessore
- Tempistiche di processo rapide

### Compatibilità inchiostri di stampa e solventi

La lastra Cyrel® EASY FAST EFM offre un'eccellente compatibilità con inchiostri a base acqua, a base solvente e inchiostri UV.

### Produzione lastre

La sviluppatrice termica Cyrel® FAST consente di produrre lastre Cyrel® FAST finite in meno di un'ora, caratteristica che lo rende il sistema ideale per la realizzazione di lastre just-in-time in un mercato che richiede ritmi veloci con la massima qualità possibile. La sviluppatrice termica Cyrel® FAST produce lastre di qualità e uniformità straordinarie. Questa sviluppatrice consente di produrre lastre finite senza utilizzo di solventi. L'unità di esposizione e finissaggio Cyrel® ECLF è disponibile a complemento della sviluppatrice termica Cyrel® FAST.

# DuPont™ Cyrel® EASY FAST EFM

## Lastra Digitale Ad Alto Trasferimento Con Punto Digitale a Testa Piatta Incorporato

### Modalità d'uso

La lastra Cyrel® EASY FAST EFM è stata studiata appositamente per produrre impianti di stampa con il sistema termico Cyrel® FAST. Effettuare l'esposizione dorsale della lastra per definire la base e portare al massimo la sensibilità. L'esposizione dorsale varia in funzione del rilievo desiderato. Rimuovere la pellicola protettiva e procedere all'incisione della lastra con il Cyrel® Digital Imager (CDI). Procedere all'esposizione principale della lastra e passare la lastra nella sviluppatrice termica Cyrel® FAST. Procedere al finissaggio della lastra per eliminare l'appiccicosità e terminare con la post-esposizione per garantire una completa polimerizzazione.

### Montaggio

I dispositivi di montaggio Cyrel® Microflex sono consigliati per il montaggio delle lastre Cyrel® EASY FAST EFM. Per garantire un posizionamento agevole e preciso, il nastro biadesivo deve essere applicato sul cilindro o sulla manica e non sulla lastra. La base di poliestere manterrà un registro preciso anche in caso di lastre di grandi dimensioni.

### Stoccaggio delle materie prime

Stoccare le lastre non ancora esposte in un luogo fresco (4-32°C), lontano dalle fonti di calore dirette. Il controllo dell'umidità non è necessario. Le lastre Cyrel® EASY FAST EFM sono separate da fogli di gomma piuma al fine di garantire la massima

protezione delle lastre dopo la produzione, nonché durante il trasporto e lo stoccaggio. Le lastre devono essere disposte una sopra l'altra in orizzontale. Evitare di esporre le lastre alla luce diretta del sole o a una luce bianca eccessiva. Evitare l'esposizione costante a concentrazioni di ozono particolarmente elevate.

### Trattamento del materiale vergine

Maneggiare le lastre Cyrel® EASY FAST EFM in assenza di raggi UV. È consigliato schermare eventuali neon con appositi filtri UV.

### Stoccaggio delle lastre finite

Dopo la stampa, prima di procedere allo stoccaggio, pulire accuratamente le lastre utilizzando un solvente compatibile. È possibile stoccare le lastre su cilindri, su maniche, oppure smontate e disposte orizzontalmente. Le lastre non devono rimanere esposte alla luce solare o alla luce bianca non filtrata. Le raccomandazioni dettagliate per la gestione e lo stoccaggio sono disponibili presso il proprio rappresentante commerciale.

### Dati tecnici

	Cyrel® EASY FAST EFM 45 Spessore 1,14 mm / 0,045"	Cyrel® EASY FAST EFM 67 Spessore 1,70 mm / 0,067"	Cyrel® EASY FAST EFM 100 Spessore 2,54 mm / 0,10"	Cyrel® EASY FAST EFM 112 Spessore 2,84 mm / 0,112"
Durezza	73 Sh A	65 Sh A	56 Sh A	55 Sh A
Riproduzione dell'immagine	1-98% 75 L/cm/190 lpi	1-98% 75 L/cm/190 lpi	1-98% 54 L/cm/137 lpi	1-98% 54 L/cm/137 lpi
Ampiezza minima delle linee	0,15 mm (6 mil)	0,15 mm (6 mil)	0,15 mm (6 mil)	0,15 mm (6 mil)
Dimensioni minime del punto singolo	150 µm	150 µm	150 µm	150 µm
Profondità del rilievo	0,55 mm	0,65 mm	0,80 mm	0,90 mm

Per ulteriori informazioni sui prodotti DuPont™ Cyrel®, visitare il sito [www.cyrel.it](http://www.cyrel.it) o rivolgersi al proprio specialista Cyrel®:

[www.cyrel.it](http://www.cyrel.it)

**Du Pont de Nemours Italiana S.r.l.**  
Tel: +39 02 92 62 91

**DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH**  
Tel.: +49 (0) 6102 18 1592