



# RIFLEXO? SIAMO QUI PER VOI CON LA PIÙ RECENTE TECNOLOGIA DUPONT™ CYREL®

## L'AZIENDA

Siamo a Povegliano, in provincia di Treviso, alle porte di uno dei distretti più noti in Italia e nel mondo, quello del prosecco di Conegliano-Valdobbiadene. In questa zona si trova un altro distretto, forse meno famoso del precedente, ma altrettanto importante, in Italia e all'estero, per il packaging e le etichette. Qui, infatti, risiedono numerose aziende di pre stampa, stampa e trasformazione del settore flessografico.

Fra queste, appunto, la Riflexo che produce lastre flessografiche con un organico di una quindicina di addetti, servendo una clientela composta in prevalenza da stampatori, clienti finali e studi grafici. “La maggioranza dei lavori sono svolti per il mercato italiano”, dice Simone Bergamin, “ma in alcuni casi, spesso legati ai rapporti che abbiamo con clienti finali, si lavora anche per l'estero”. I lavori prodotti, dall'imballaggio flessibile al cartone ondulato, servono aziende che appartengono in prevalenza ai settori food&beverage, pet food, igienico-sanitario, terricci, concimi e pellet e prodotti per la casa.

## LA SFIDA

La chiave del nostro successo? Esserci sempre! Se il cliente ha una qualsiasi necessità, dalla produzione di lastre, a un rifacimento, una modifica, oppure la presenza a un avviamento di stampa, noi siamo presenti, sempre e con tempestività! A volte ci occupiamo di attività che vanno oltre il nostro vero ruolo, ma non importa. Ciò che importa è che il cliente sia sempre coccolato”. A parlare sono **Simone Bergamin** e **Valter Menegaldo**, titolari della **Riflexo s.r.l.**, **service di pre stampa flessografico**, con esperienza trentennale nel settore.

L'azienda, in continua e forte crescita, mantiene sempre il timone su alcune leve strategiche per la gestione dell'attività e per il proprio sviluppo. “Prima di tutto”, continua Menegaldo, “l'organizzazione del lavoro, attraverso un sistema informatizzato che consente di pianificare e controllare il lavoro in ogni sua fase e che è stato reso accessibile ai clienti i quali possono verificare a che punto si trovi la loro lavorazione”. Una buona organizzazione permette di velocizzare la produzione rispettando i termini di consegna al cliente, che, ci ricordano Bergamin e Menegaldo “va sempre soddisfatto in ogni sua richiesta!”.

## LA SOLUZIONE

Sempre in un'ottica di servizio al cliente, cerchiamo di offrire disponibilità e flessibilità, sostenute dall'esperienza qualificata del nostro personale e dalla costante ricerca dell'innovazione tecnologica per i sistemi di produzione. Proprio in quest'ultimo ambito si colloca l'ultimo investimento effettuato da Riflexo alla fine dello scorso anno: un sistema di produzione lastre **DuPont™ Cyrel® 3000**, a solvente, capace di produrre lastre di dimensioni fino a **132 x 203 cm.**

“Abbiamo investito in questo nuovo impianto puntando a soddisfare tre esigenze fondamentali: assicurare la massima qualità del prodotto finito, risparmiare sui materiali e, infine, poter contare su un sistema di produzione più veloce”. Infatti, secondo le rilevazioni effettuate da Riflexo, il sistema Cyrel® 3000, consente di produrre lastre di grande formato dimezzando quasi i tempi di produzione rispetto al sistema precedente a medio formato, raddoppiando quindi la capacità produttiva. “Lavorare lastre di grande formato permette inoltre di poter gestire meglio, e più velocemente, i rifacimenti dell'ultima ora evitando sprechi di materiale”.

L'impianto Cyrel® 3000, sviluppato e prodotto da Vianord su specifiche DuPont, che ne cura anche l'assistenza, è già predisposto per l'utilizzo delle nuove tecnologie HD Flexo e Flat Top Dot.

L'impianto, nella configurazione installata presso Riflexo, è composto da tre unità:

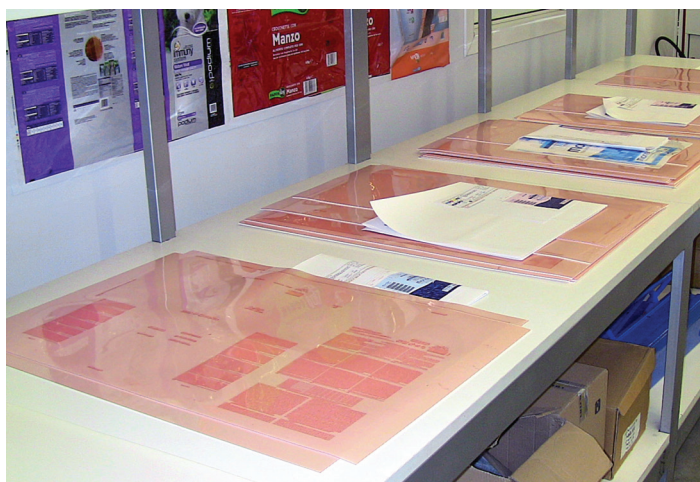
- L'espositore, completamente innovativo, è equipaggiato da una batteria di lampade ad alta potenza, studiate per ottenere il miglior risultato con le più recenti tecnologie. Inoltre l'unità raggiunge la temperatura d'esercizio più velocemente e mantiene stabile il processo lungo tutto il tempo di esposizione della lastra.
- La sviluppatrice ad avanzamento incrementale. L'unità ha una sezione di prelavaggio per lastre digitali, dove il layer nero viene raccolto in un serbatoio separato. L'avanzamento della lastra avviene a velocità costante e le spazzole cilindriche, rotanti e oscillanti, assicurano l'uniformità dello sviluppo su tutta la lastra.
- L'unità integrata di asciugatura e finissaggio. Il forno è dotato di sei cassette nei quali accoglie le lastre per effettuare l'asciugatura separatamente. La temperatura è controllata con precisione per garantire l'uniformità di asciugatura di ogni lastra e su tutta la superficie di ciascuna di esse. L'unità di finissaggio, installata direttamente sopra il forno, è equipaggiata con lampade UVA e UVC che permettono di eseguire contemporaneamente la post-esposizione e il finissaggio.



## RIFLEXO? PRESENTI!



Da sinistra a destra: Simone Bergamin e Valter Menegaldo (Riflexo), Mario Castelli (DuPont De Nemours)



Lastre DuPont pronte per la stampa.

### IL RISULTATO

“Grazie al nuovo impianto Cyrel® 3000”, afferma Mario Castelli, Sales Manager Italy, Greece, Malta & Cyprus della DuPont Advanced Printing, “oggi Riflexo può lavorare le lastre di ultima generazione Cyrel® EASY, lanciate dalla DuPont a giugno 2015. Queste lastre consentono di semplificare il processo di pre stampa, in quanto la costruzione del punto digitale a testa piatta avviene direttamente sulle lastre stesse, con conseguente aumento della produttività e della ripetibilità. Inoltre, la nuova tecnologia di polimero alla base delle lastre Cyrel® EASY, consente un maggiore trasferimento dell’inchiostro, una maggiore saturazione cromatica e una maggiore risoluzione. Con il punto digitale a testa piatta si ottiene una densità d’inchiostro significativamente più elevata e, di conseguenza, una stampa di qualità maggiore, in quanto è possibile una riproduzione di tutti gli elementi grafici (gamma tonale, alteluci, tinte solide e tratti), con precisione quasi perfetta e con un consumo d’inchiostro ottimizzato”.

Questa nuova tecnologia di lastre permette di acquisire commesse finora affidate ad altri sistemi di stampa. “Esserci sempre per i clienti”, dicevano all’inizio i titolari della Riflexo. “Esserci sempre vuole dire anche mantenere la propria capacità produttiva adeguata a soddisfare tempi, costi e qualità attesi dai clienti”, concludono Bergamin e Menegaldo. “Per questo abbiamo scelto ancora una volta DuPont nel rinnovamento tecnologico degli impianti.”

### INDICATORI CHIAVE

- Maggiore produttività
- Minimo spazio occupato
- Formato massimo della lastra 1.320 x 2.250 mm (52 x 88 pollici)
- Processo di lavaggio innovativo
- Punti di retino e linee sottili ad alta risoluzione
- Viscosimetro integrato
- Robusta e di facile gestione

**Per ulteriori informazioni su DuPont™ Cyrel® o altri prodotti DuPont Advanced Printing, visitate il nostro sito web: [www.cyrel.it](http://www.cyrel.it).**