

DuPont™ Cyrel® EVO 2000 ECDLF

Espositore, forno & finissaggio

L'unità DuPont™ Cyrel® EVO 2000 ECDLF è un sistema di esposizione combinato con apertura automatica con 4 cassette di asciugatura integrate e finissaggio, in grado di esporre, asciugare e finissare lastre fotopolimeriche di alta qualità fino al formato di 1.200 x 1.600 mm (47" x 63")

Sezione di esposizione

- Massimo formato lastra 1.200 x 1.600 mm (47" x 63")
- La sezione di esposizione ha un design a conchiglia con apertura pneumatica automatica dotata di un interruttore di sicurezza integrato.
- Sistema di integrazione della luce che compensa qualsiasi variazione di emissione UV
- Nuovo sistema di raffreddamento del flusso d'aria delle lampade con controllo della temperatura.
- Controllo delle lampade con sistema a fibra ottica
- Nuovo display di comando che può essere installato sul lato destro o sinistro dell'unità
- Sistema di pre-riscaldamento lampade
- Funzione di test di pre-esposizione di facile utilizzo.

Sezione forno

- 4 cassette sigillati per evitare qualsiasi fuoriuscita di fumi
- La temperatura di asciugatura viene raggiunta in breve tempo
- grazie al nuovo sistema di generazione e circolazione dell'aria calda
- Ottimale sistema di controllo dell'uniformità della temperatura con due sensori di controllo separati
- Sistema automatico di preriscaldamento e spegnimento
- Nuovo sistema di aspirazione dell'aria studiato per una asciugatura più rapida delle lastre.



Caratteristiche

La sezione di esposizione ha un design a conchiglia con 42 lampade UV-A con riflettori incorporati. L'unità è dotata di un integratore che compensa la diminuzione dell'intensità di luce dovuta all'invecchiamento delle lampade.

Per soddisfare le esigenze di alta qualità, l'utente può facilmente personalizzare 24 programmi di pre-esposizione e esposizione principale. Ogni lampada è costantemente monitorata da una spia luminosa che consente all'operatore di verificare la corretta accensione delle lampade. L'unità è dotata di tre contatori incorporati nel pannello di controllo, per il conteggio delle ore effettive di utilizzo delle lampade UV-A e UV-C.

La sezione di post esposizione e finissaggio è dotata di 24 lampade UV-A e 23 lampade UV-C. Il pannello di controllo consente all'utente di eseguire post esposizione e finissaggio nella sequenza desiderata o simultaneamente. La sezione di post-esposizione e finissaggio ha 24 programmi facilmente personalizzabili.

DuPont™ Cyrel® EVO 2000 ECDLF

Espositore, forno & finissaggio

Dati Tecnici

Specifiche	Dettagli	Altro
Nome dell'attrezzatura	DuPont™ Cyrel® EVO 2000 ECDLF	Espositore, Forno e finissaggio
Codice SAP	D15551711	
Larghezza Massima Nominale della Lastra	1.200 mm	47 inch
Lunghezza Nominale della Lastra	1.600 mm	63 inch
Spessore della Lastra	Fino a 7,0 mm	Fino a 0,276 inch
Lunghezza d'onda Lampade UV-A	360 nm – 380 nm	42 lampade (exposure) GMC M300506001 CY CNS LAMP, UVA, 80 W, 1,5 M 24 lampade (LF) GMC M300506001 CY CNS LAMP, UVA, 80 W, 1,5 M
Lunghezza d'onda Lampade UV-C	254 nm	23 lampade, GMC D12374309 CY CNS LAMP, UVC, 60-95W, 1,5 M
Alimentazione Elettrica (Configurabile)	400 Volt – 50/60 Hz 230 Volt – 50/60 Hz	3PH/N/PE 11kW 17A 3PH/PE 11kW 29A
Potenza (Nominale)	9.5 kW	
Corrente (Carico Nominale)	15 Amp @ 400 Volt; 25 Amp @ 230 Volt	
Cavi di Collegamento	Configurazione a 400 Volt Configurazione a 230 Volt	5G6
Messa a Terra	≤ 0.1 Ω	Cavo di messa a terra con commessione a pavimento
Scarico	1 x 160 mm	1000 m³ / h
Dati Ambientali	Range di temperatura: 17°C to 28°C (63°F to 82°F)	Umidità relativa dal 10% al 80% senza condensa
Aria Compressa	Min. 7 bar	
Dimensioni	Senza imballaggio	Con imballaggio
Lunghezza	2.640 mm (103.9")	2.930 mm (115.3")
Larghezza	1.740 mm (68.5")	1.930 mm (76.0")
Altezza	1.046 mm (41.2")	1.590 mm (62.6")
Altezza aperta	2.660 mm (104.7")	
Peso	1.250 kg (2.756 lbs)	1.530 kg (3.373 lbs)
Colore	Rosso e grigio DuPont	

DuPont Industrial Solutions riunisce tecnologie d'avanguardia e prodotti per l'industria della stampa e per la stampa dell'imballaggio. DuPont™ Cyrel® è uno dei principali fornitori al mondo di sistemi di lavorazione delle lastre flessografiche nei formati digitale e analogico, di attrezzature Cyrel® per la realizzazione delle lastre, delle maniche Cyrel® Round, di prodotti per il montaggio e del rivoluzionario sistema termico Cyrel® FAST.



cyrel.it

Per ulteriori informazioni sui prodotti DuPont™ Cyrel®, visitare il sito www.cyrel.it o rivolgersi al proprio specialista Cyrel®.

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica corrispondono alle nostre conoscenze sull'argomento alla data della sua pubblicazione. Potranno subire variazioni, qualora saranno disponibili nuove informazioni o aggiornamenti. Queste informazioni non sono intese a sostituire i test effettuabili per determinare autonomamente l'idoneità dei nostri prodotti per gli utilizzi specifici da parte dei clienti. Poiché non siamo in grado di prevedere tutte le variazioni delle condizioni di utilizzo e smaltimento, DuPont non fornisce garanzie e non si assume alcuna responsabilità in relazione all'uso di tali informazioni. È destinato all'uso da parte di persone con capacità tecniche, a loro discrezione e rischio. Nulla in questa pubblicazione deve essere considerato come una licenza ad operare o una raccomandazione a violare qualsiasi diritto di brevetto.

DuPont™, il logo ovale DuPont e Cyrel® sono marchi registrati oppure marchi di DuPont o relativi affiliati. Copyright © 2020 DuPont de Nemours Inc.

PDS-EU0060-IT (5/21)