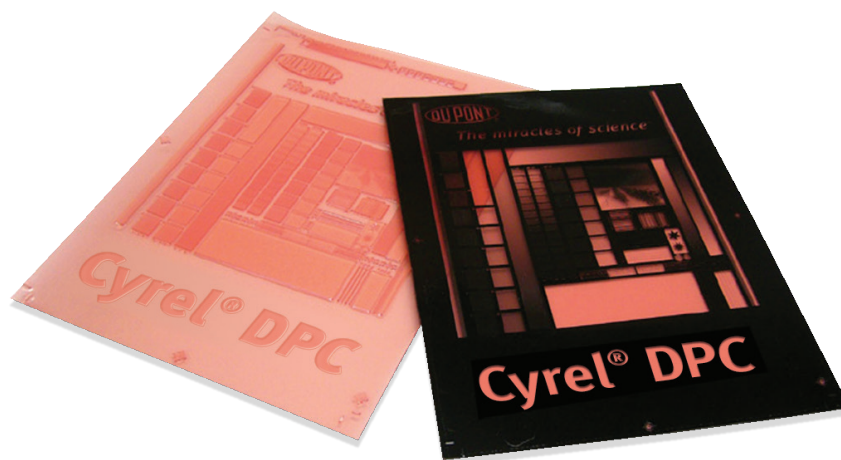


DuPont™ Cyrel® DPC

Lastra Digitale Molto Morbida per il Mercato del Cartone Ondulato

Applicazioni

- Cartone ondulato
- Sacchi
- Carta con superficie ruvida



Cyrel® DPC è la lastra digitale morbida sviluppata appositamente per il mercato del cartone ondulato. Consente di raggiungere risultati di altissima qualità con qualsiasi tipo di cartone ondulato stampato con inchiostri a base acqua.

Caratteristiche dei prodotti

- Il trasferimento ottimale dell'inchiostro permette di ottenere risultati di stampa eccellenti
- L'ottima risoluzione dell'esposizione offre una migliore riproducibilità dei soggetti
- Rilievo grafico pulito e nitido
- L'elevata latitudine di esposizione consente esposizione singola senza necessita di mascherature
- Eccellente uniformità dello spessore
- Tempi ridotti di fermo macchina da stampa
- L'elevata resistenza all'ozono e all'azione della luce permettono un ottimale stoccaggio

Compatibilità inchiostri di stampa e solventi

Cyrel® DPC è perfettamente compatibile con gli inchiostri a base di acqua.

Mode d'emploi

Effettuare la pre-esposizione della lastra per definire la base e portare al massimo la sensibilità. La pre-esposizione varia in funzione del rilievo desiderato. Rimuovere la pellicola protettiva e procedere all'incisione della lastra con il Cyrel® Digital Imager (CDI). Procedere all'esposizione principale della lastra e passare la lastra nella sviluppatrice Cyrel®. Procedere al finissaggio della lastra per eliminare l'appiccicosità.

Montaggio

I dispositivi di montaggio Cyrel® Micro-flex sono consigliati per il montaggio delle lastre Cyrel® DPC. Per garantire un posizionamento agevole e preciso, il nastro biadesivo deve essere applicato sul cilindro o sulla manica e non sulla lastra. La base di poliestere manterrà un registro preciso anche in caso di lastre di grandi dimensioni.

Stoccaggio delle materie prime

Stoccare le lastre non ancora esposte in un luogo fresco (4-32°C), lontano dalle fonti di calore dirette. Il controllo dell'umidità non è necessario. Le lastre Cyrel® DPC sono separate da fogli di gomma piuma al fine di garantire la massima protezione delle lastre dopo la produzione, nonché durante il trasporto e lo stoccaggio. Le lastre devono essere disposte una sopra l'altra in orizzontale. Evitare di esporre le lastre alla luce diretta del sole o a una luce bianca eccessiva. Evitare l'esposizione costante a concentrazioni di ozono particolarmente elevate.

Trattamento delle materie prime

Maneggiare le lastre Cyrel® DPC in assenza di raggi UV. E' consigliato coprire eventuali neon con filtri UV.

DuPont™ Cyrel® DPC

Lastra Digitale Molto Morbida per il Mercato del Cartone Ondulato

Stoccaggio delle lastre finite

Dopo la stampa, prima di procedere allo stoccaggio, pulire accuratamente le lastre utilizzando un solvente compatibile.

È possibile stoccare le lastre su cilindri, maniche, oppure smontate e disposte orizzontalmente.

Dati tecnici

	Spessore	Durezza	Riproduzione dell'immagine	Ampiezza minima delle linee	Dimensioni minime del punto singolo	Profondità del rilievo
Cyrel® DPC 112	2,84 mm / 0,112"	38 Sh A	3 – 95% / 42 L/cm	0,175 mm / 7 mil	250 µm	1,00 mm / 0,039"
Cyrel® DPC 125	3,18 mm / 0,125"	37 Sh A	1 – 98% / 48 L/cm	0,125 mm / 5 mil	275 µm	1,00 – 1,50 mm / 0,039 – 0,059"
Cyrel® DPC 155	3,94 mm / 0,155"	36 Sh A	1 – 98% / 42 L/cm	0,30 mm / 12 mil	550 µm	1,50 – 2,00 mm / 0,059 – 0,079"
Cyrel® DPC 170	4,32 mm / 0,170"	35 Sh A	1 – 98% / 42 L/cm	0,30 mm / 12 mil	550 µm	1,50 – 2,00 mm / 0,059 – 0,079"
Cyrel® DPC 185	4,70 mm / 0,185"	35 Sh A	1 – 98% / 42 L/cm	0,30 mm / 12 mil	550 µm	1,50 – 2,50 mm / 0,059 – 0,098"
Cyrel® DPC 197	5,00 mm / 0,197"	35 Sh A	2 – 95% / 34 L/cm	0,30 mm / 12 mil	500 µm	2,50 mm / 0,098"
Cyrel® DPC 217	5,51 mm / 0,217"	35 Sh A	2 – 95% / 34 L/cm	0,30 mm / 12 mil	500 µm	2,50 mm / 0,098"
Cyrel® DPC 237	6,02 mm / 0,237"	35 Sh A	2 – 95% / 34 L/cm	0,30 mm / 12 mil	500 µm	2,50 mm / 0,098"
Cyrel® DPC 250	6,35 mm / 0,250"	35 Sh A	2 – 95% / 34 L/cm	0,30 mm / 12 mil	500 µm	2,50 mm / 0,098"

DuPont Advanced Printing riunisce tecnologie d'avanguardia e prodotti per l'industria della stampa e per la stampa dell'imballaggio. DuPont™ Cyrel® è uno dei principali fornitori al mondo di sistemi di lavorazione delle lastre flessografiche nei formati digitale e analogico, di attrezzature Cyrel® per la realizzazione delle lastre, delle maniche Cyrel® Round, di prodotti per il montaggio e del rivoluzionario sistema termico Cyrel® FAST.



cyrel.it

Per ulteriori informazioni sui prodotti DuPont™ Cyrel®, visitare il sito www.cyrel.it o rivolgersi al proprio specialista Cyrel®.

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica corrispondono alle nostre conoscenze sull'argomento alla data della sua pubblicazione. Potranno subire variazioni, qualora saranno disponibili nuove informazioni o aggiornamenti. Queste informazioni non sono intese a sostituire i test effettuabili per determinare autonomamente l'idoneità dei nostri prodotti per gli utilizzi specifici da parte dei clienti. Poiché non siamo in grado di prevedere tutte le variazioni delle condizioni di utilizzo e smaltimento, DuPont non fornisce garanzie e non si assume alcuna responsabilità in relazione all'uso di tali informazioni. È destinato all'uso da parte di persone con capacità tecniche, a loro discrezione e rischio. Nulla in questa pubblicazione deve essere considerato come una licenza ad operare o una raccomandazione a violare qualsiasi diritto di brevetto.

DuPont™, il logo ovale DuPont e Cyrel® sono marchi registrati oppure marchi di DuPont o relativi affiliati. Copyright © 2020 DuPont de Nemours Inc.

PDS-EU0009-IT (11/20)