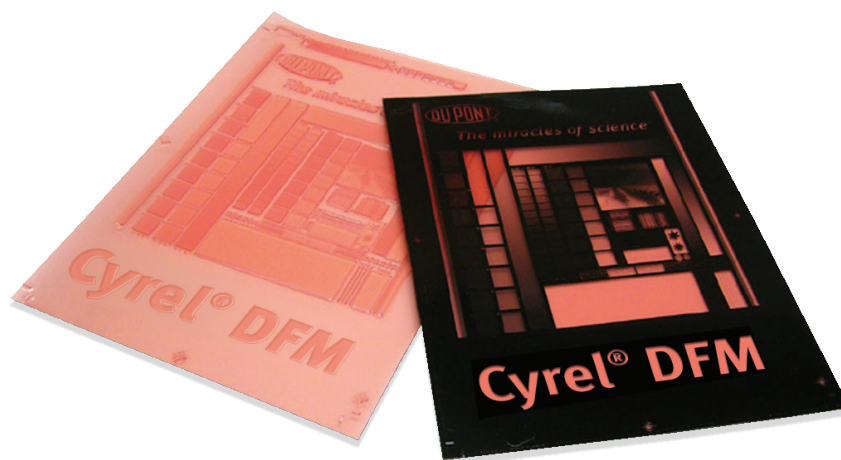


DuPont™ Cyrel® FAST DFM

Lastra digitale di media durezza ad alta risoluzione

Applicazione

- Imballaggi flessibili
- Cartellini ed Etichette
- Buste
- Sacchetti per la spesa
- Cartoncini pieghevoli
- Pre-print
- Cartoni per bevande



Cyrel® DFM è una lastra di media durezza per il processo termico di sviluppo DuPont, progettata per soddisfare le esigenze della flessografia di alta qualità per migliori mezzitoni, linee sottili e i pieni.

Caratteristiche del prodotto

- Tempi di preparazione estremamente rapidi grazie al processo termico di sviluppo senza fase di asciugatura
- Alto trasferimento di inchiostro per un'eccellente riproduzione tonale
- Alta resistenza e stampa pulita per lunghe tirature
- La possibilità di riprodurre alte lineature permette una migliore riproduzione dell'immagine
- Rilievo del grafismo pulito e dettagliato
- Eccezionale uniformità di spessore – nessun rigonfiamento della lastra durante la fase di sviluppo
- Avviamento di stampa rapido
- Alta resistenza all'ozono e alla luce consentono una conservazione delle lastre eccellente.

Compatibilità agli inchiostri e solventi

Cyrel® DFM offre un'elevata compatibilità agli inchiostri UV, inchiostri a solvente e a base acqua.

Produzione lastre

La sviluppatrice termica Cyrel® FAST consente di produrre lastre Cyrel® FAST finite in meno di un'ora, caratteristica che lo rende il sistema ideale per la realizzazione di lastre just-in-time in un mercato che richiede ritmi veloci con la massima qualità possibile. La sviluppatrice termica Cyrel® FAST produce

lastre di qualità e uniformità straordinarie. Questa sviluppatrice consente di produrre lastre finite senza utilizzo di solventi. L'unità di esposizione e finissaggio Cyrel® EC/LF è disponibile a complemento della sviluppatrice termica Cyrel® FAST.

Modalità d'uso

La lastra Cyrel® DFM è stata studiata appositamente per produrre impianti di stampa con il sistema termico Cyrel® FAST. Effettuare la pre-esposizione della lastra per definire la base e portare al massimo la sensibilità. La pre-esposizione varia in funzione del rilievo desiderato. Rimuovere la pellicola protettiva e procedere all'incisione della lastra con il Cyrel® Digital Imager (CDI). Procedere all'esposizione principale della lastra e passare la lastra nella sviluppatrice termica Cyrel® FAST. Procedere al finissaggio della lastra per eliminare l'appiccicosità e terminare con la post-esposizione per garantire una completa polimerizzazione.

Montaggio

I dispositivi di montaggio Cyrel® Microflex sono consigliati per il montaggio delle lastre Cyrel® DFM. Per garantire un posizionamento agevole e preciso, il nastro biadesivo deve essere applicato sul cilindro o sulla manica e non sulla lastra. La base di poliestere manterrà un registro preciso anche in caso di lastre di grandi dimensioni.

DuPont™ Cyrel® FAST DFM

Lastra digitale di media durezza ad alta risoluzione

Stoccaggio delle materie prime

Stoccare le lastre non ancora esposte in un luogo fresco (4-32°C), lontano dalle fonti di calore dirette. Il controllo dell'umidità non è necessario. Le lastre Cyrel® DFM sono separate da fogli di gomma piuma al fine di garantire la massima protezione delle lastre dopo la produzione, nonché durante il trasporto e lo stoccaggio. Le lastre devono essere disposte una sopra l'altra in orizzontale. Evitare di esporre le lastre alla luce diretta del sole o a una luce bianca eccessiva. Evitare l'esposizione costante a concentrazioni di ozono particolarmente elevate.

Trattamento delle materie prime

Come per tutte le altre lastre, maneggiare le lastre Cyrel® DFM in assenza di raggi UV. E' consigliato coprire eventuali neon con filtri UV.

Stoccaggio delle lastre finite

Dopo la stampa, prima di procedere allo stoccaggio, pulire accuratamente le lastre utilizzando un solvente compatibile. È possibile stoccare le lastre su cilindri, maniche, oppure smontate e disposte orizzontalmente.

Dati tecnici

Formati disponibili	Spessore	Durezza	Riproduzione dell'immagine	Ampiezza minima delle linee	Dimensioni minime del punto singolo	Profondità del rilievo
Cyrel® DFM 45	11,4 mm (0,045")	76 Sh A	1-98% @ 175 lpi (70 L/cm)	0,075 mm (3 mil)	5 mil	0,58 mm (0,023")
Cyrel® DFM 67	17,0 mm (0,067")	58 Sh A	1-98% @ 175 lpi (70 L/cm)	0,075 mm (3 mil)	5 mil	0,58 mm (0,023")
Cyrel® DFM 100	25,4 mm (0,100")	48 Sh A	1-98% @ 150 lpi (60 L/cm)	0,100 mm (4 mil)	6 mil	0,63 mm (0,025")
Cyrel® DFM 107	27,2 mm (0,107")	48 Sh A	1-98% @ 150 lpi (60 L/cm)	0,100 mm (4 mil)	6 mil	0,63 mm (0,025")
Cyrel® DFM 112	28,4 mm (0,112")	48 Sh A	1-98% @ 150 lpi (60 L/cm)	0,100 mm (4 mil)	6 mil	1,00 mm (0,039")

DuPont Advanced Printing riunisce tecnologie d'avanguardia e prodotti per l'industria della stampa e per la stampa dell'imballaggio. DuPont™ Cyrel® è uno dei principali fornitori al mondo di sistemi di lavorazione delle lastre flessografiche nei formati digitale e analogico, di attrezzature Cyrel® per la realizzazione delle lastre, delle maniche Cyrel® Round, di prodotti per il montaggio e del rivoluzionario sistema termico Cyrel® FAST.



cyrel.it

Per ulteriori informazioni sui prodotti DuPont™ Cyrel®, visitare il sito www.cyrel.it o rivolgersi al proprio specialista Cyrel®.

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica corrispondono alle nostre conoscenze sull'argomento alla data della sua pubblicazione. Potranno subire variazioni, qualora saranno disponibili nuove informazioni o aggiornamenti. Queste informazioni non sono intese a sostituire i test effettuabili per determinare autonomamente l'idoneità dei nostri prodotti per gli utilizzi specifici da parte dei clienti. Poiché non siamo in grado di prevedere tutte le variazioni delle condizioni di utilizzo e smaltimento, DuPont non fornisce garanzie e non si assume alcuna responsabilità in relazione all'uso di tali informazioni. È destinato all'uso da parte di persone con capacità tecniche, a loro discrezione e rischio. Nulla in questa pubblicazione deve essere considerato come una licenza ad operare o una raccomandazione a violare qualsiasi diritto di brevetto.

DuPont™, il logo ovale DuPont e Cyrel® sono marchi registrati oppure marchi di DuPont o relativi affiliati. Copyright © 2020 DuPont de Nemours Inc. PDS-EU0001-IT (12/20)