

DuPont™ Cyrel® DFR

Lastra Digitale Di Alta Durezza



[DuPont Packaging Graphics](#) continua ad essere un leader tecnologico a livello mondiale nello sviluppo e nella fornitura di sistemi per la stampa flessografica. Il nostro team di ricerca e sviluppo continua a sviluppare soluzioni innovative per aiutare i nostri clienti ad espandere il proprio business sfruttando nuove e proficue opportunità nel crescente mercato dell'imballaggio flessibile. L'offerta di prodotti comprende le lastre fotopolimeriche Cyrel® (analogiche e digitali), [le attrezzature Cyrel® per la realizzazione delle lastre](#), [le maniche Cyrel® round](#), [i sistemi di montaggio delle lastre Cyrel®](#) e il rivoluzionario sistema termico [Cyrel® FAST](#).

DuPont™ Cyrel® DFR è una lastra di alta durezza per il processo termico di sviluppo DuPont, progettata per soddisfare le esigenze flexo di alta qualità per migliori mezzitoni, linework e solidi.

DuPont™ Cyrel® DFR

Applicazioni

- Imballaggi flessibili
- Cartellini ed etichette
- Buste
- Sacchetti per la spesa
- Scatole pieghevoli di cartone
- Pre-print liner per cartone
- Scatole per bevande

Caratteristiche del prodotto

- Tempi di preparazione estremamente rapidi grazie al processo termico di sviluppo senza fase di asciugatura
- Alto trasferimento di inchiostro per un'eccellente riproduzione tonale
- Rilievo-immagine pulito e nitido per tutti gli spessori di lastra
- Lunga durata e stampa pulita per lunghe tirature senza interruzioni

- Eccezionale uniformità di spessore. Nessun rigonfiamento della lastra durante la fase di sviluppo
- Avviamento di stampa rapido e raggiungimento veloce della corretta densità dei colori
- Alta resistenza all'ozono e alla luce bianca consentono un'archiviazione delle lastre eccellente

Compatibilità inchiostri di stampa e solventi

Cyrel® DFR offre un'elevata compatibilità con inchiostri a base di solvente, a base d'acqua e anche con numerosi inchiostri UV.

Produzione lastre

La sviluppatrice termica Cyrel® FAST consente di produrre lastre Cyrel® FAST finite in meno di un'ora, caratteristica che lo rende il sistema ideale per la realizzazione di lastre just-in-time in un mercato che richiede ritmi veloci con la massima qualità possibile. La sviluppatrice termica Cyrel® FAST produce lastre di qualità e uniformità straordinarie. Questa sviluppatrice consente di produrre lastre finite senza utilizzo di solventi. L'unità di esposizione e finissaggio Cyrel® ECLF è disponibile a complemento della sviluppatrice termica Cyrel® FAST.



DuPont™ Cyrel® DFR

Lastra Digitale Di Alta Durezza

Modalità d'uso

La lastra Cyrel® DFR è stata studiata appositamente per produrre impianti di stampa con il sistema termico Cyrel® FAST. Effettuare la pre-esposizione della lastra per definire la base e portare al massimo la sensibilità. La pre-esposizione varia in funzione del rilievo desiderato. Rimuovere la pellicola protettiva e procedere all'incisione della lastra con il Cyrel® Digital Imager (CDI). Procedere all'esposizione principale della lastra e passare la lastra nella sviluppatrice termica Cyrel® FAST. Procedere al finissaggio della lastra per eliminare l'appiccicosità e terminare con la post-esposizione per garantire una completa polimerizzazione.

Montaggio

I dispositivi di montaggio Cyrel® Microflex sono consigliati per il montaggio delle lastre Cyrel® DFR. Per garantire un posizionamento agevole e preciso, il nastro biadesivo deve essere applicato sul cilindro o sulla manica e non sulla lastra. La base di poliestere manterrà un registro preciso anche in caso di lastre di grandi dimensioni.

Stoccaggio delle materie prime

Stoccare le lastre non ancora esposte in un luogo fresco (4-32°C), lontano dalle fonti di calore dirette. Il controllo dell'umidità non è necessario. Le lastre Cyrel® DFR sono separate da fogli di gomma piuma al fine di garantire la massima protezione delle lastre dopo la produzione, nonché durante il trasporto e lo stoccaggio. Le lastre devono essere disposte una sopra l'altra in orizzontale. Evitare di esporre le lastre alla luce diretta del sole o a una luce bianca ecces-siva. Evitare l'esposizione costante a concentrazioni di ozono particolarmente elevate.

Trattamento delle materie prime

Maneggiare le lastre Cyrel® DFR in assenza di raggi UV. E' consigliato coprire eventuali neon con filtri UV.

Stoccaggio delle lastre finite

Dopo la stampa, prima di procedere allo stoccaggio, pulire accuratamente le lastre utilizzando un solvente compatibile. È possibile stoccare le lastre su cilindri, maniche, oppure smontate e disposte orizzontalmente.

Dati Tecnici			
	Cyrel® DFR 45 Spessore 1,14 mm/0,045"	Cyrel® DFUV 67 Spessore 1,70 mm/0,067"	Cyrel® DFR 107 Spessore 2,72 mm/0,107"
Durezza	78-80 Sh A	70-72 Sh A	64-66 Sh A
Riproduzione dell'immagine	1-98% / 60 L/cm/150 lpi	1-98% / 60 L/cm/150 lpi	1-98% / 60 L/cm/150 lpi
Ampiezza minima delle linee	0,100 mm / 4 mil	0,100 mm / 4 mil	0,100 mm / 4 mil
Dimensioni minime del punto singolo	300 µm	300 µm	300 µm
Profondità del rilievo	0,50 mm/0,020"	0,55 mm/0,022"	0,55 mm/0,022"

Per ulteriori informazioni sui prodotti DuPont™ Cyrel®, visitare il sito www.cyrel.it o rivolgersi al proprio specialista Cyrel®:

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH

DuPont Electronics & Communications
Hugenottenallee 175
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel.: +49 (0) 6102 18 1592

Du Pont de Nemours Italiana Srl

DuPont Electronics & Communications
Centro Direzionale "Villa Fiorita"
Via Piero Gobetti, 2/C
20063 Cernusco sul Naviglio (MI)
Italia
Tel: +39 02 92 62 91

www.cyrel.it