

DuPont™ Cyrel® DFR

Lastra digitale di alta durezza

Applicazioni

- Imballaggi flessibili
- Cartellini ed etichette
- Buste
- Sacchetti per la spesa
- Scatole pieghevoli di cartone
- Pre-print liner per cartone
- Scatole per bevande



DuPont™ Cyrel® DFR è una lastra di alta durezza per il processo termico di sviluppo DuPont, progettata per soddisfare le esigenze flexo di alta qualità per migliori mezzitoni, linework e solidi.

Caratteristiche del prodotto

- Tempi di preparazione estremamente rapidi grazie al processo termico di sviluppo senza fase di asciugatura
- Alto trasferimento di inchiostro per un'eccellente riproduzione tonale
- Rilievo-immagine pulito e nitido per tutti gli spessori di lastra
- Lunga durata e stampa pulita per lunghe tirature senza interruzioni
- Eccezionale uniformità di spessore. Nessun rigonfiamento della lastra durante la fase di sviluppo
- Avviamento di stampa rapido e raggiungimento veloce della corretta densità dei colori
- Alta resistenza all'ozono e alla luce bianca consentono un'archiviazione delle lastre eccellente

Compatibilità inchiostri di stampa e solventi

Cyrel® DFR offre un'elevata compatibilità con inchiostri a base di solvente, a base d'acqua e anche con numerosi inchiostri UV.

Produzione lastre

La sviluppatrice termica Cyrel® FAST consente di produrre lastre Cyrel® FAST finite in meno di un'ora, caratteristica che lo rende il sistema ideale per la realizzazione di lastre just-in-time in un mercato che richiede ritmi veloci con la massima qualità possibile. La sviluppatrice termica Cyrel® FAST produce

lastre di qualità e uniformità straordinarie. Questa sviluppatrice consente di produrre lastre finite senza utilizzo di solventi. L'unità di esposizione e finissaggio Cyrel® ECLF è disponibile a complemento della sviluppatrice termica Cyrel® FAST.

Modalità d'uso

La lastra Cyrel® DFR è stata studiata appositamente per produrre impianti di stampa con il sistema termico Cyrel® FAST. Effettuare la pre-esposizione della lastra per definire la base e portare al massimo la sensibilità. La pre-esposizione varia in funzione del rilievo desiderato. Rimuovere la pellicola protettiva e procedere all'incisione della lastra con il Cyrel® Digital Imager (CDI). Procedere all'esposizione principale della lastra e passare la lastra nella sviluppatrice termica Cyrel® FAST. Procedere al finissaggio della lastra per eliminare l'appiccicosità e terminare con la post-esposizione per garantire una completa polimerizzazione.

Montaggio

I dispositivi di montaggio Cyrel® Microflex sono consigliati per il montaggio delle lastre Cyrel® DFR. Per garantire un posizionamento agevole e preciso, il nastro biadesivo deve essere applicato sul cilindro o sulla manica e non sulla lastra. La base di poliestere manterrà un registro preciso anche in caso di lastre di grandi dimensioni.

DuPont™ Cyrel® DFR

Lastra digitale di alta durezza

Stoccaggio delle materie prime

Stoccare le lastre non ancora esposte in un luogo fresco (4-32°C), lontano dalle fonti di calore dirette. È richiesto il controllo dell'umidità, secondo le indicazioni delle linee guida DuPont™ Cyrel® per la movimentazione, lo stoccaggio e il trasporto dei materiali. Le lastre Cyrel® DFR sono separate da fogli di gomma piuma al fine di garantire la massima protezione delle lastre dopo la produzione, nonché durante il trasporto e lo stoccaggio. Le lastre devono essere disposte una sopra l'altra in orizzontale. Evitare di esporre le lastre alla luce diretta del sole o a una luce bianca eccessiva. Evitare l'esposizione costante a concentrazioni di ozono particolarmente elevate.

Trattamento delle materie prime

Maneggiare le lastre Cyrel® DFR in assenza di raggi UV. È consigliato coprire eventuali neon con filtri UV.

Stoccaggio delle lastre finite

Dopo la stampa, prima di procedere allo stoccaggio, pulire accuratamente le lastre utilizzando un solvente compatibile. È possibile stoccare le lastre su cilindri, maniche, oppure smontate e disposte orizzontalmente.

	Spessore	Durezza	Riproduzione dell'immagine	Ampiezza minima delle linee	Dimensioni minime del punto singolo	Profondità del rilievo
Cyrel® DFR 45	1,14 mm (0,045")	78–80 Sh A	1–98% @ 60 L/cm (150 lpi)	0,100 mm (4 mil)	300 µm	0,50 mm (0,020")
Cyrel® DFR 67	1,70 mm (0,067")	70–72 Sh A	1–98% @ 60 L/cm (150 lpi)	0,100 mm (4 mil)	300 µm	0,55 mm (0,022")
Cyrel® DFR 107	2,72 mm (0,107")	64–66 Sh A	1–98% @ 60 L/cm (150 lpi)	0,100 mm (4 mil)	300 µm	0,55 mm (0,022")

DuPont Advanced Printing riunisce tecnologie d'avanguardia e prodotti per l'industria della stampa e per la stampa dell'imballaggio. DuPont™ Cyrel® è uno dei principali fornitori al mondo di sistemi di lavorazione delle lastre flessografiche nei formati digitale e analogico, di attrezzature Cyrel® per la realizzazione delle lastre, delle maniche Cyrel® Round, di prodotti per il montaggio e del rivoluzionario sistema termico Cyrel® FAST.



cyrel.it

Per ulteriori informazioni sui prodotti DuPont™ Cyrel® o altri prodotti DuPont™ visitare il sito <http://www.dupont.it/prodotti-e-servizi/printing-package-printing/flexographic-platemaking-systems/brands/cyrel.html>.

Die Informationen in diesem Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Es können sich Änderungen ergeben, sobald neue Kenntnisse und Erfahrungen verfügbar werden. Diese Informationen ersetzen keine Tests, die Sie möglicherweise durchführen müssen, um die Eignung unserer Produkte für Ihre speziellen Zwecke selbst zu bestimmen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen. Sie sind für den Gebrauch durch technisch geschultes Personal nach eigenem Ermessen und Risiko bestimmt. Nichts in dieser Veröffentlichung ist als Lizenz zum Betrieb oder als Empfehlung zur Verletzung von Patentrechten anzusehen.

DuPont™, the DuPont Oval Logo und Cyrel® sind markenrechtlich geschützt für DuPont oder eine ihrer Konzerngesellschaften. Copyright © 2019 DuPont de Nemours Inc. PDS-EU0031-IT (05/19)